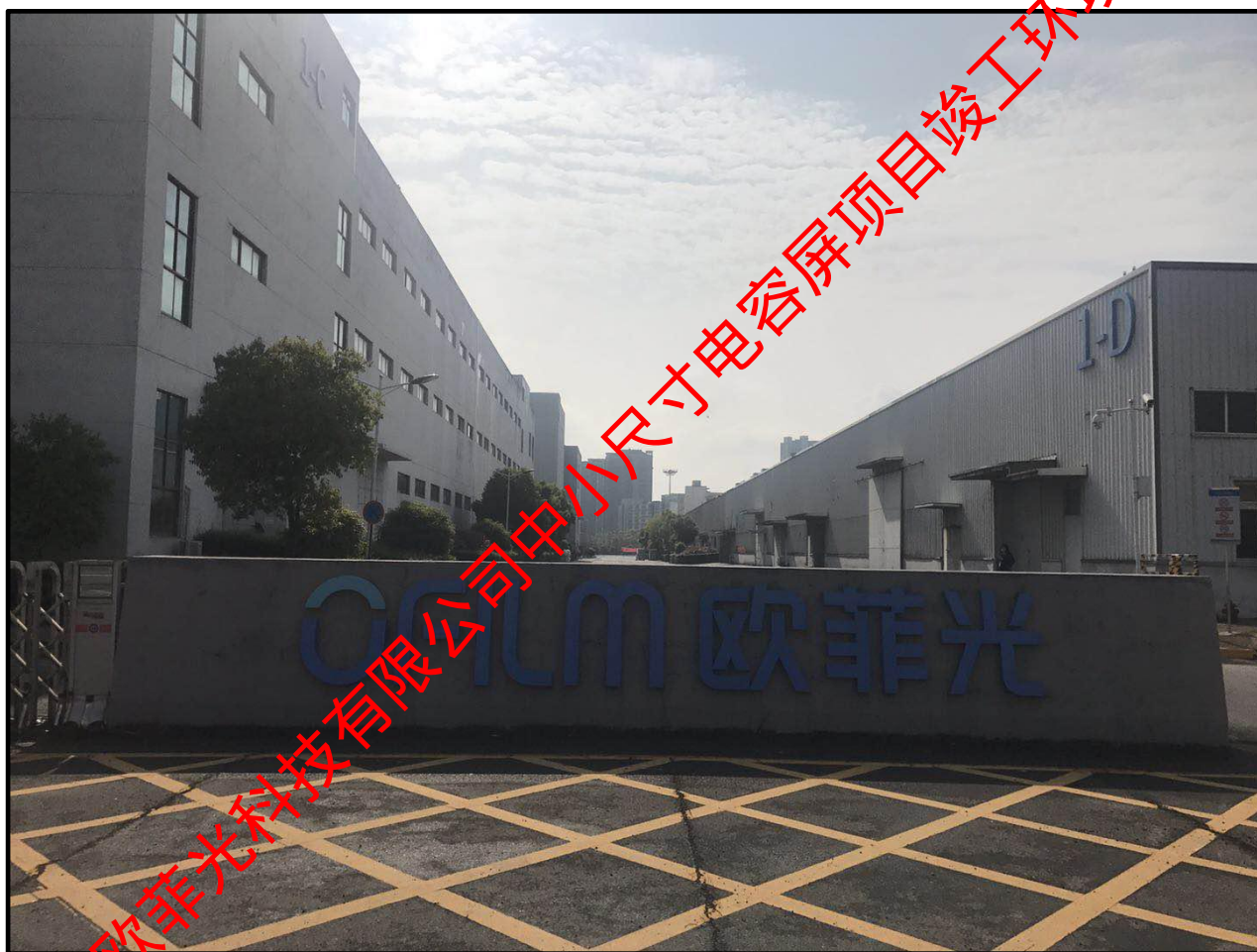


南昌欧菲光科技有限公司中小尺寸 电容屏项目竣工环境保护验收监测 报告



建设单位： 南昌欧菲光科技有限公司

编制单位： 江西南大融汇环境技术有限公司

编制日期：二〇二〇年五月



检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 181412341174

名称: 江西贯通检测有限公司

地址: 江西省南昌市青山湖区高新大道 3699 号弘泰大厦 5 楼 (330012)

经审查, 你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力, 予以批准, 可以向社会出具具有证明作用的数据和结果, 颁发证书。资质认定包括检验检测机构计量认证。

许可使用标志



181412341174

发证日期: 2018 年 07 月 04 日

有效期至: 2024 年 07 月 03 日

发证机关: 江西省质量技术监督局

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制, 在中华人民共和国境内有效。

目录

1 项目概况.....	1
2 验收监测依据.....	3
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度.....	3
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范.....	3
2.3 建设项目环境影响报告书及审批部门审批决定.....	3
2.4 其他相关文件.....	3
3 项目建设概况.....	4
3.1 地理位置及平面布置.....	4
3.2 建设内容.....	5
3.3 主要原辅材料及燃料.....	8
3.4 水源及水平衡.....	9
3.5 生产工艺.....	9
3.6 项目变动情况.....	13
4 环境保护设施.....	15
4.1 污染物治理/处置设施.....	16
4.1.1 废水.....	16
4.1.2 废气.....	17
4.1.3 噪声.....	18
4.1.4 固体废物.....	19
4.2 其他环境保护设施.....	20
4.2.1 环境风险防范措施.....	20
4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置.....	21
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	23
4.3.1 环保投资情况.....	23
4.3.2“三同时”落实情况.....	24
4.3.2.1 环保设施建成、措施落实及环保设施运行情况的检查.....	24
4.3.2.2 环评批复落实情况检查.....	25
4.3.2.3 环境管理体系及环保规章制度检查情况.....	26
4.3.2.4 环境风险防范设施和应急措施落实情况专项检查.....	26
5 建设项目环评报告的主要结论与建议及审批部门审批决定.....	27
5.1 建设项目环评报告的主要结论与建议.....	27
5.1.1 产业政策符合性.....	27
5.1.2 环境现状评价.....	27
5.1.3 选址合理性结论.....	27
5.1.4 环境污染防治措施.....	28
5.1.5 环境风险评价.....	30
5.1.6 总量控制.....	31
5.1.7 建议.....	31

5.1.8 环评总结论.....	31
5.2 审批部门审批决定.....	31
一、项目批复意见及项目基本情况.....	31
二、项目建设的污染防治措施及要求.....	32
三、项目试生产和竣工验收的环保要求.....	34
四、项目污染物排放标准及总量控制指标要求.....	34
五、其他环保要求.....	34
6. 验收执行标准.....	35
6.1 废水验收标准.....	35
6.2 废气验收标准.....	35
6.3 噪声验收标准.....	36
6.4 总量控制指标.....	36
7. 验收监测内容.....	37
7.1 环境保护设施调试运行效果.....	37
7.1.1 废水.....	37
7.1.2 废气.....	38
7.1.2.1 有组织废气.....	38
7.1.2.2 无组织废气监测内容.....	39
7.1.3 噪声.....	39
8. 质量保证及质量控制.....	40
8.1 监测分析方法.....	40
8.1.1 污染物监测分析方法.....	40
8.2 监测仪器.....	41
8.3 人员能力.....	41
8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	41
8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	42
8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	42
9. 验收监测结果.....	43
9.1 生产工况.....	43
9.2 环境保护设施调试效果.....	43
9.2.1 污染物达标排放监测结果.....	43
9.2.1.1 废气.....	43
9.2.1.2 废水监测结果及评价.....	45
9.2.1.3 厂界噪声监测结果及评价.....	46
9.2.1.4 污染物排放总量核算.....	47
10 公众意见调查.....	48
10. 结论与建议.....	52
10.1 环境保设施调试效果.....	52
10.1.1 污染物排放监测结果.....	52
10.1.1.1 废水.....	52

10.1.1.2 废气.....	52
10.1.1.3 噪声.....	52
10.1.1.4 固体废物.....	52
10.1.5 总量控制结果及评价.....	52
10.2 工程建设对环境的影响.....	53
10.3 总体结论.....	53
10.4 建议.....	53

附图：

附图一、建设项目地理位置图

附图二、项目厂区平面布置图

附图三、项目周边关系图

附件：

附件一、委托书

附件二、项目发改委立项

附件三、项目环评批复

附件四、关于新型显示技术光电元器件研发及生产基地建设项目竣工环境保护验收意见的函

附件五、生产负荷证明

附件六、验收监测报告

附件七、应急预案备案表

附件八、应急预案

附件九、环境管理制度

附件十、危险废物处置协议

附件十一、危险废物处置情况说明

附件十二、公众参与调查表

附件十三、蚀刻液MSDS检测报告

附件十四、营业执照

仅用于南昌欧菲光科技有限公司中小尺寸电容屏项目竣工环境保护验收公示

1 项目概况

项目名称：南昌欧菲光科技有限公司中小尺寸电容屏项目

建设单位：南昌欧菲光科技有限公司

建设性质：改扩建

建设地点：南昌市经济技术开发区黄家湖西路以南，丁香路以东，厂区中心地理坐标为东经 115°47'12.92"，北纬 28°42'56.49"。项目地理位置图详见附图一。

原有工程：2010 年 10 月，南昌欧菲光科技有限公司投资 8 亿元人民币，建设南昌欧菲光科技有限公司新型显示技术光电元器件研发及生产基地建设项目，形成年产电容式触摸屏共计 12000 万片（电容式触摸屏 6000 万片/年、微晶强化玻璃 6000 万片/年），项目于 2012 年 6 月取得南昌市环境保护局环评审批手续（洪环审批[2012]144 号），并于同年取得了南昌市环境保护局验收意见（洪环评[2012]33 号）。该项目电容式触摸屏及微晶强化玻璃生产线已搬迁。

本项目工程：2014 年 8 月，南昌欧菲光科技有限公司委托江西省农业科学院编制完成了《南昌欧菲光科技有限公司中小尺寸电容屏项目环境影响报告书》；2014 年 10 月 29 日，该项目取得南昌市环境保护局《关于南昌欧菲光科技有限公司中小尺寸电容屏项目环境影响报告书的批复》（洪环审批[2014]245 号）。

本次验收内容为南昌欧菲光科技有限公司中小尺寸电容屏项目及其配套设施。具体内容：项目依托现有 3#厂房及 6#厂房进行生产，并依托原有办公楼、食堂、污水处理站等设施，通过建设中小尺寸电容式触摸屏生产线及其配套设备，形成年产中小尺寸电容式触摸屏 4000 万片（以 4.0 英寸计）。原环评中 5#厂房由于厂区调整等原因，本项目未在其进行建设，生产及配套设施全部转入到 6#厂房，因此，本项目 5#厂房不纳入本次验收范围。

根据《中华人民共和国环境保护法》和国务院第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》等有关要求，按照环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度要求，南昌欧菲光科技有限公司于 2019 年 10 月 29 日委托江西南大融汇环境技术有限公司承担了项目竣工环保验收工作，江西南大融汇环境技术有限公司接受委托后，于 2019 年 11 月 28 日派出技术人员对该项目环境保护设施运行情况及环境管理情况进行了全面检查，2019 年 12 月 1 日编制验收监测方案，竣工环境保护验收监测工作委托江西贯通检测有限公司负责。江西贯通检测有限公司于 2019 年 12 月 5 日~12 月 6 日进行现场监测，2020 年 1 月 9 日出具的验收监测报告。江西南大融汇环境技术有限公司结合江西贯通检测有限

公司出具的验收监测报告及建设方提供的有关资料，编制完成了本竣工环境保护验收监测报告。

项目具体概况汇总情况见表 1-1。

表 1-1 项目具体概况汇总表

建设项目名称	南昌欧菲光科技有限公司中小尺寸电容屏项目					
建设项目性质	□新建 ☒ 改扩建 □技改 □迁建					
建设单位名称	南昌欧菲光科技有限公司					
建设地点	南昌市经济技术开发区黄家湖西路以南，丁香路以东，厂区中心地理坐标为东经 115°47'12.92"，北纬 28°42'56.49"					
环评报告编制单位	江西省农业科学院		环评日期	2014 年 10		
环评审批部门	南昌市环境保护局		审批时间及文号	洪环审批[2014]245 号		
项目开工时间	2015 年 1 月		项目竣工时间	2015 年 8 月		
项目调试时间	2019 年 12 月 05 日-2019 年 12 月 06 日		申领排污许可证情况	已办理，暂未领证		
项目环评主要内容	项目依托现有 3#厂房及 5#厂房进行生产，并依托原有办公楼、倒班楼、食堂、污水处理站等设施，通过新增生产设备，组建中小尺寸电容式触摸屏生产线，形成年产中小尺寸电容式触摸屏 4000 万片（以 4.0 英寸计）					
项目验收范围与主要内容	项目依托现有 3#厂房及 6#厂房进行生产，并依托原有办公楼、食堂、倒班楼、污水处理站等设施，通过新增生产设备，组建中小尺寸电容式触摸屏生产线，形成年产中小尺寸电容式触摸屏 4000 万片（以 4.0 英寸计）。原环评中 5#厂房由于厂区调整等原因，本项目未在其进行建设，生产及配套设施全部转入到 6#厂房，本项目 5#厂房不纳入本次验收范围					
环保设施设计单位	/		环保设施施工单位	金达莱环保有限公司		
验收工作组织与启动时间	2019 年 11 月		验收方案编制时间	2019 年 12 月 1 日		
验收监测单位	江西贯通检测有限公司		现场监测日期	2019 年 12 月 05 日-2019 年 12 月 06 日		
投资总概算	73200 万元	环保投资总概算	178 万元	比例	0.24%	
实际总投资	73200 万元	实际环保投资	200 万元	比例	0.27%	

2 验收监测依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- 1、《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日）
- 2、《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日）
- 3、《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日起施行）
- 4、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日修正版）
- 5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016 年 11 月 7 日）
- 6、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017 年 10 月 1 日）
- 7、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号（2017 年 11 月 20 日）

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- 1、《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及修改单标准；
- 2、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部，公告 2018 年第 9 号，2018 年 5 月 16 日）；
- 3、《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T55-2000)；
- 4、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；
- 5、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》GB18599-2001 及其 2013.6 修改单标准；
- 6、《地表水和污水监测技术规范》(HJ/T91-2002)；

2.3 建设项目环境影响报告书及审批部门审批决定

- 1、《南昌欧菲光科技有限公司中小尺寸电容屏项目环境影响报告书》（江西省农业科学院，2014 年 10 月）
- 2、南昌市环境保护局《关于南昌欧菲光科技有限公司中小尺寸电容屏项目环境影响报告书的批复》（洪环审批[2014]245 号）

2.4 其他相关文件

- 1、国家环境保护总局《排污口规范化整治技术要求（试行）》（环监[1996]470 号）
- 2、委托方提供的其它有关技术资料

3 项目建设概况

3.1 地理位置及平面布置

项目位于南昌市经济技术开发区，厂区中心地理坐标为东经 115°47'12.92"，北纬 28°42'56.49"，项目地理位置图详见附图一，项目最近环境敏感目标为西侧龙潭村，项目周边敏感保护目标见下表，周边敏感保护分布图见附图二。

表 3.1-2 项目环境敏感保护目标一览表

要素	环评阶段				验收阶段					备注
	环境保护目标	方位	距项目厂界最近距离(m)	规模	环境保护目标	方位	距项目厂界最近距离(m)	规模	环评与验收阶段敏感点变化情况	
环境空气	龙潭村	西	60	2500	龙潭村	西	60	25000	增加	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准
	世纪活乐公园城一期	东	/	/	世纪活乐公园城一期	东	256	1000户	增加	
	世纪活乐公园城二期	南	/	/	世纪活乐公园城二期	南	340	2000户	增加	
	江西旅游商贸职业技术学院	南	374	7000	江西旅游商贸职业技术学院	南	374	15000	增加	
	郎晴园	南	/	/	郎晴园	南	350	3000	增加	
	万科金域传奇	东南	/	/	万科金域传奇	东南	320	2500	增加	
	莱卡小镇	东南	700	2000	莱卡小镇	东南	700	12000	增加	
	王家垄	东南	600	800	王家垄	东南	600	2000	增加	
	南昌七二〇社区	西南	/	/	南昌七二〇社区	西南	810	10000	增加	
	江西电力职业技术学院	东北	890	5000	江西电力职业技术学院	东北	890	10000	增加	
	下房雷家	西	362	500	下房雷家	西	362	3000	增加	
	卫国村	西	480	/	卫国村	西	480	3000	增加	
水环境	赣江北支西河段				赣江北支西河段				无变化	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III 类水体
声环境	建设项目场界	厂界四周	200	/	建设项目场界	厂界四周	200	/	增加	《声环境质量标准》(GB3096-20

3.2 建设内容

本次验收内容为南昌欧菲光科技有限公司中小尺寸电容式触摸屏及其配套设施。具体内容：项目依托现有 3#厂房及 6#厂房进行生产，并依托原有办公楼、食堂、污水处理站等设施，通过新增生产设备，组建中小尺寸电容式触摸屏生产线，形成年产中小尺寸电容式触摸屏 4000 万片（以 4.0 英寸计）。原环评中 5#厂房由于厂区调整等原因，本项目未在其进行建设，生产及配套设施全部转入到 6#厂房，本项目 5#厂房不纳入本次验收范围。

项目建设的主要内容见表 3-1；建设的环保设施见表 3-2；主要设备见表 3-3。工程的地理位置见附图一。

表 3-1 工程建设的主要内容

项目		环评设计组成	实际组成	变化情况
主体工程	生产车间	3#厂房、5#厂房	3#厂房、6#厂房，6#厂房原规划为预留厂房	5#厂房改为 6#厂房
	办公楼、倒班楼、食堂、室内球场	依托已建项目	依托已建项目	无变化
公用工程	给水系统	市政供水，依托原已批复的标准化厂房项目管道	市政供水，依托原已批复的标准化厂房项目管道	无变化
	排水系统	雨污分流；雨水由雨水管网收集排放；污水依托已建污水处理站（1000m ³ /d）处理后排入市政管网，最后进入赣江	雨污分流；雨水由雨水管网收集排放；污水依托已建污水处理站（1000m ³ /d）处理后排入市政管网，最后进入赣江	无变化
	供电系统	市政供电	市政供电	无变化
	纯水制备系统	依托 2#厂房已建纯水房	依托 2#厂房已建纯水房	无变化
	空调系统	项目 3#、5#厂房均设置中央空调系统	项目 3#、6#厂房均设置中央空调系统	5#厂房改为 6#厂房
储运工程	化学品库	依托园区现有化学品仓库	依托园区现有化学品仓库	无变化
	原料库及成品库	依托园区现有原料库及成品库	依托园区现有原料库及成品库	无变化
环保工程	废水处理设施	依托已建项目隔油池、化粪池、（1000m ³ /d）污水处理站处理	依托已建项目隔油池、化粪池、（1000m ³ /d）污水处理站处理	无变化
	废气处理设施	精密印刷及烘干工艺产生含油墨废气设置活性炭吸附装置处理后经 25m 排气筒外排；蚀刻酸性废气设置碱液喷淋塔处理后经 25m 排气筒外排；	蚀刻酸性废气设置碱液喷淋塔处理后经 25m 排气筒外排；油墨废气设置活性炭装置吸附处理经 25m 排气筒外排	无变化

南昌欧菲光科技有限公司中小尺寸电容屏项目

其他	噪声	减震、隔声、合理布局	减震、隔声、合理布局	无变化
	固废	依托现有一般工业固废暂存库及危废暂存间	依托现有一般工业固废暂存库及危废暂存间	无变化
	劳动定员	2000 人，不新增员工，员工由南昌欧菲光科技园内现有人员调配	2000 人，不新增员工，员工由南昌欧菲光科技园内现有人员调配	无变化
其他	年生产天数	251	251	无变化
	工作制度	工人每周工作 40 小时，行政部门人员上日班，生产线按两班安排生产，每班 8 小时	工人每周工作 40 小时，行政部门人员上日班，生产线按两班安排生产，每班 8 小时	无变化

表 3-2 工程建设的环保投资

序号	项目	内容	环评投资	实际投资 (万元)
1	废水	依托现有隔油池、化粪池、污水处理站		/
2	废气	1 台活性炭吸附装置、2 台碱液喷淋塔配套的排气筒	120	130
3	噪声	减震、隔声、选用先进的设备	50	50
4	固废	危废暂存间及固废处置费用	/	12
5	环境风险防范	环境监测、环境管理制度	8	8
合计			178	200

表 3-3 主要设备一览表

序号	设备名称	环评设计数量	实际数量	备注
1	CG 组合	40 台	40 台	不变
2	印刷机	20 台	20 台	不变
3	大片贴合	20 台	20 台	不变
4	FPC 压合机	40 台	40 台	不变
	OCA 贴合	20 台	20 台	不变
6	ACF 贴附机	36 台	36 台	不变
7	蚀刻线	2 台	2 台	不变
8	镭射机	8 台	8 台	不变

南昌欧菲光科技有限公司中小尺寸电容屏项目

9	打孔机	10 台	10 台	不变
10	冲切机	12 台	12 台	不变
11	加压烤箱	5 台	5 台	不变
12	双门烤箱	10 台	10 台	不变
13	点胶机	6 台	6 台	不变
14	3D 投影仪	3 台	3 台	不变
15	喷码机	5 台	5 台	不变
16	单工位 C 型精密冲床	5 台	5 台	不变
17	Mino 自动前段生产线	4 台	4 台	不变
18	裁切机	4 台	4 台	不变
19	6mIR	6 台	6 台	不变
20	单门烤箱	9 台	9 台	不变
21	投影仪	9 台	9 台	不变
22	UV 机	2 台	2 台	不变
23	循环水泵	20 台	20 台	不变
24	冷却塔	1 台 (5#厂房)	2 台 (3、6#厂房)	+1
25	中央空调	1 台 (5#厂房)	2 台 (3、6#厂房)	+1
26	风柜	20 台	20 台	不变
27	空压机	4 台	4 台	不变
28	风机	8 台	8 台	不变

3.3 主要原辅材料及燃料

项目主要原辅材料用量见下表：

表 3-4 主要原辅材料用量一览表

工序	名称	来源	环评设计年耗	实际年用量
电容感应 线路	ITO 导电膜（卷材）	公司其它 项目生产	135 万 m ² /a	135 万 m ² /a
	OCA 光学胶（无基体材 料的双面贴合胶带）	外购	110 万 m ² /a	110 万 m ² /a
	底胶	外购	25 万 m ² /a	25 万 m ² /a
	PET 柔性线路板	外购	4370 万片/a	4370 万片/a
	PC 承托板	外购	4370 万片/a	4370 万片/a
玻璃面板	成品玻璃面板	公司其它 项目生产	4370 万片/a	4370 万片/a
控制芯片	控制芯片	外购	4370 万片/a	4370 万片/a
辅助材料	蚀刻液*（30%盐酸、15% 硝酸）	外购	56t/a	56t/a
	纯水*	纯水房制 备	101655t/a	102000t/a
	油墨	外购	1.056t/a	1t/a
	银浆	外购	100t/a	100t/a

项目生产规模：

本项目生产规模见表 3-5。

表 3-5 项目生产规模

序号	产品名称	环评设计年生产能力	实际年生产能力
1	中小尺寸电容式触摸屏	4000 万片（以 4.0 英寸计）	4000 万片

3.4 水源及水平衡

项目用水由市政供水管网提供，项目废水主要为蚀刻废水、清洗废水、酸雾中和水。本项目水平衡情况见表 3-6，本项目水平衡图见图 3-1。

水平衡图：

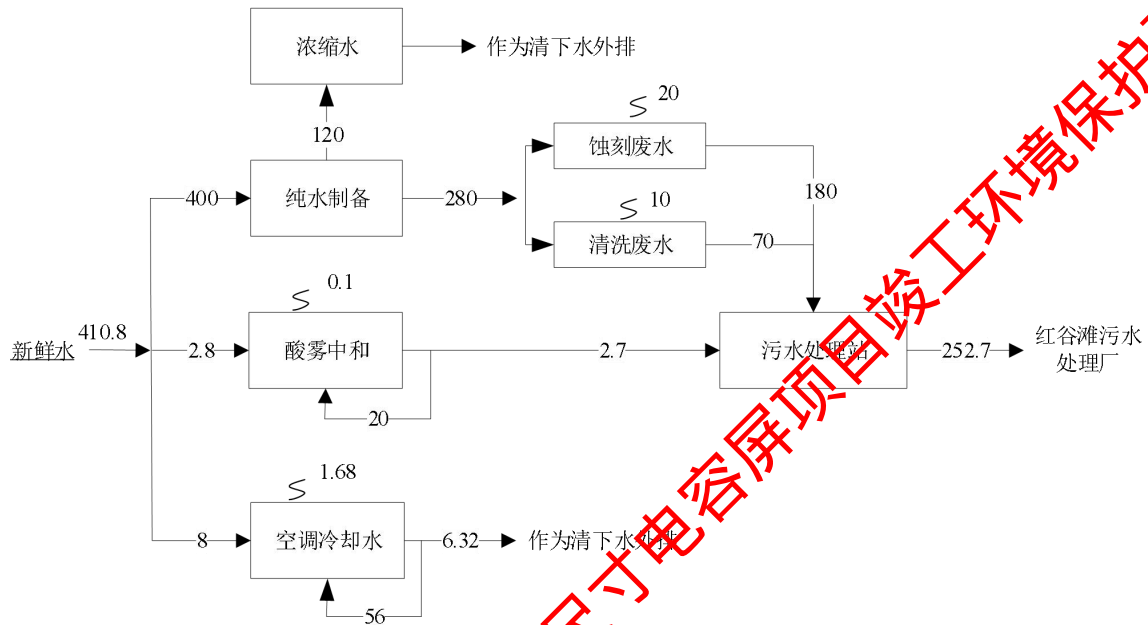


图3-1 项目水平衡图（单位m³/d）

3.5 生产工艺

电容式触摸屏主要由面板（强化光学玻璃）和电容感应结构组成。其产品截面图见图 4.1：

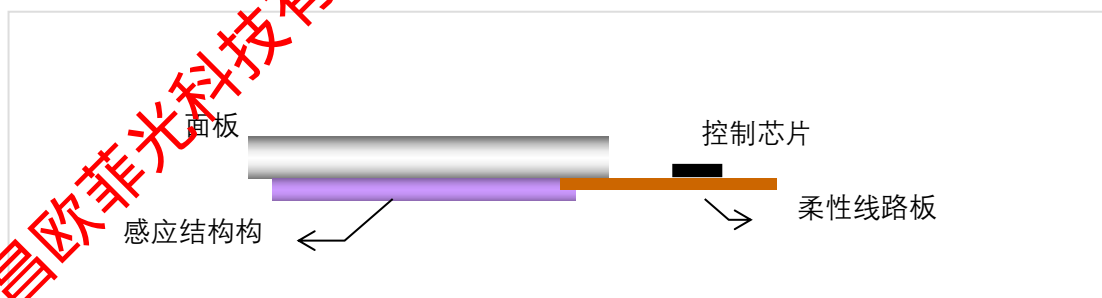


图 3-2 电容式触摸屏截面图

详细工艺流程图及产污环节见下图 3-3。

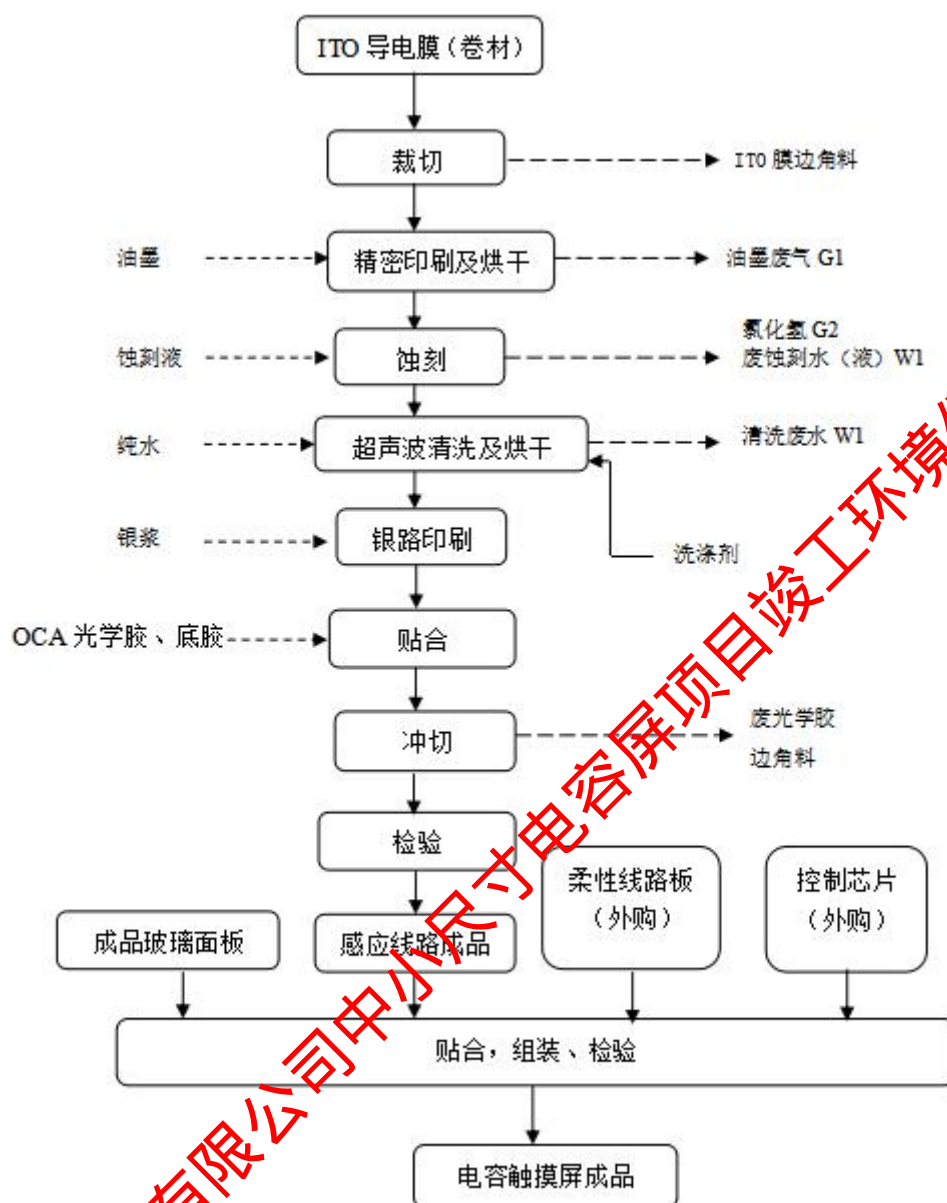


图3-3 电容式触摸屏生产工艺流程图

工艺流程简述：

触摸屏整体工艺分为电容感应线路生产工序和最终贴合工序：其中工艺描述如下：

电容感应线路生产

首先将透明导电卷材裁切，随后进行油墨印刷、蚀刻剥膜、银浆印刷、附加OCA光学胶、粘胶之后，置于承托板上，将前期处理完成的感应面板和承托板进行贴合，再经过冲切等工艺后形成电容感应线路，经过质量检查后，用于下一步生产工序。

其中比较重要的工艺部分有蚀刻、精密印刷、银路印刷、超声波清洗和精密贴合。

1、精密印刷及烘干

精密印刷技术包括六类印刷技术：保护材料印刷、抗酸材料印刷、导电材料印刷、绝缘材料印刷、粘结材料印刷以及颜色材料的印刷。通过结合印刷与镀膜的各自特色，可以形成独特的触摸屏面板制备技术，使触摸屏的结构更加紧密，性能更加稳定，外观更加美观和时尚。由于本项目使用的ITO导电膜（卷材）为成品，印刷之前不需进行清洗。

精密印刷后进行烘干，该过程为通过吹热风烘干，热风由设备电加热产生。

印刷工序产生油墨废气。

2、蚀刻

在光电子元件的制作工艺流程中，蚀刻是一个必须的制程。蚀刻是指使在化学反应或物理撞击作用将材料需要移除的部分移除，而不需要移除的部分能完整地保留，在材料表面形成有效图形窗口或功能图形的工艺技术。一般有湿法蚀刻和激光蚀刻两种技术。

湿法蚀刻是指将材料浸没于适当的化学溶液（经稀释至30%的盐酸）中，或将化学溶液（盐酸）喷洒至材料的表面，化学溶液与材料间发生化学反应，形成能溶解于溶液的可溶物质，移除材料表面的原子，以达到蚀刻的目的。通过对材料化学配方、蚀刻液浓度与温度反复试验与比较，形成了成熟的蚀刻方案体系，解决了困扰业界的等向性蚀刻技术难题，适应了大规模量产的需要。

蚀刻过程有专用蚀刻槽，蚀刻液循环使用、定期排放，废蚀刻液主要成分为30%的盐酸和少量油污，蚀刻废液纳入厂区污水处理厂处理。蚀刻工序产生的HCl废气经酸雾中和设施处理后高空排放。

3、超声波清洗、烘干

该技术利用超声波的空化作用对物体表面上的污物进行撞击、剥离，以达到清洗目的。它具有清洗洁净度高、清洗速度快等特点。特别是对盲孔和各种几何状物体，独有其他清洗手段所无法达到的洗净效果。

本项目生产产品为光学器件，对于产品的清洁度和表面质量有较高的要求，本项目采用纯水对蚀刻的产品进行超声波清洗，清洗废水（W1）进入厂区污水处理站集中处理。

超声波清洗后进行烘干，该过程为通过吹热风烘干，热风由设备电加热产生。

4、银路印刷

银路丝网印刷电极的工艺流程与方法是：用超细高纯银浆为主体金属，然后制成膏状，形成印刷浆料，采用丝网印刷工艺印刷导电膜的上下线，在适当的温度和气氛下烘干，浆料中的金属粒子熔结而成立体交叉网状结构，与表面形成牢固的微合金，从而形成良好的

欧姆接触，并具有牢固的电极附着力与良好的可焊性。

项目银浆均采用成品购入，不自行调配，银路丝网印刷工艺在密闭的设备且位于密闭车间内进行，基本无废气逸散。

5、精密贴合技术

纯平触摸屏由PET面板、ITO 膜等多层材料贴合而成。通过对贴合仪器精确控制，并使用CCD成像辅助系统，可以使得贴合精度有效提高。

二、组件贴合

在完成以上工艺过程之后，根据设计要求，进行面板、感应线路、柔性线路（外购）的制备，以及这些部件与控制芯片（外购）的组合形成电容式触摸屏，组合主要采用光学胶贴合。组件贴合工序包含CG组合、大片贴合、OCA贴合、ACF贴合、FPC压合等过程。

贴合工序基本无污染物产生。

3.6 项目变动情况

原环评中 5#厂房由于厂区调整等原因，本项目未在其进行建设，生产及配套设施全部转入到 6#厂房，本项目 5#厂房不纳入本次验收范围。

根据建设单位提供蚀刻液成分检测报告可知，蚀刻液主要成分为 55%水、30%的氯化氢、15%硝酸。本项目蚀刻工序主要去除光电子元器件表面部分需要移除的油墨，不含重金属等有害物质。项目蚀刻后产生的蚀刻废水（废蚀刻液）主要成分为浓度为 30%的氯化氢、15%硝酸及少量油污，属于危险废物，编号 HW34，不含重金属等有害物质。根据《固体废物污染环境防治法》及《全国危险废物和医疗废物处置设施建设规划》要求，建设单位结合企业自身能力情况，按照无害化的要求自行处置该部分危险废物。蚀刻废水（废蚀刻液）排入污水处理站处理，根据监测报告，厂区污水处理站可对该废水进行处理，处理后能满足排放要求，因此，蚀刻废水直接经污水处理站处理达标排放。此措施即降低危险废物处置成本，也减少了污水处理站酸液药剂的添加，达到了节能减排的目的，满足环保要求。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》、《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52 号）、江西省环境保护厅《建设项目（污染型）重大变动判定原则（试行）》，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响发生显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。

经过现场调查和与建设单位核实后，实际建设情况与环评内容基本一致，无重大变动情况。具体情况见表 3-7。

表 3-7 项目实际建设情况与原始环评情况表

类别	环评及批复情况	实际建设情况	变动原因	界定
性质	光电子元器件及其他电子器件制造，新建项目	光电子元器件及其他电子器件制造，新建项目	无	无变化
规模	年产中小尺寸电容式触摸屏 4000 万片	年产中小尺寸电容式触摸屏 4000 万片	无	无变化
地点	南昌市经济技术开发区黄家湖西路以南，丁香路以东	南昌市经济技术开发区黄家湖西路以南，丁香路以东	无	无变化
生产工艺	裁剪—精密印刷及烘干—蚀刻—超声波清洗及烘干—银路印刷—贴合—冲切—检验—贴	裁剪—精密印刷及烘干—蚀刻—超声波清洗及烘干—银路印刷—贴合—冲切—检验—	无	无变化

南昌欧菲光科技有限公司中小尺寸电容屏项目

	合工序—成品入库		贴合工序—成品入库		
环保措施	废水	清洗废水、酸雾中和废水等生产废水依托厂区污水处理站(采用中和调节+膜处理工艺)处理,纯水制备产生的浓水、空调冷却水作为清下水排放,上述废水均经市政污水管网接入红谷滩污水处理厂处理	蚀刻废水(废蚀刻液)、清洗废水、酸雾中和废水等生产废水依托厂区污水处理站(采用中和调节+膜处理工艺)处理,纯水制备产生的浓水、空调冷却水作为清下水排放,上述废水均经市政污水管网接入红谷滩污水处理厂处理	清洗和蚀刻废水经污水厂站处理达标排放	影响不大
	废气	精密印刷工序产生的油墨废气经集气罩+活性炭纤维吸附塔处理后由25m高排气筒排放;蚀刻工序产生的氯化氢经集气罩+酸雾净化中和塔处理后由25m高排气筒排放。项目车间内应安装通风换气装置(通风换气口高度)15米),并加强车间内通风,项目厂界及车间四周应设置绿化隔离带,以减少废气对周围环境的影响。	精密印刷工序产生的油墨废气已设置集气罩+活性炭纤维吸附塔处理后由25m高排气筒排放;蚀刻工序产生的氯化氢经集气罩+碱性中和塔处理后由25m高排气筒排放。项目车间内已安装通风换气装置,加强车间内通风,通风换气口高于15米,项目厂界及车间四周已设置绿化隔离带,以减少废气对周围环境的影响。	无	无变化
	噪声	项目应选用低噪声的机械设备,并合理布置高噪声设备,对空压机、冷凝塔、打孔机、冲切机、裁切机、风机等产生噪声的设备采取减震、消声、隔声、吸音等措施,加强绿化,以减少噪声对周边环境的影响。	项目选用低噪声的机械设备,并合理布置设备,对产生噪声的设备采取减震、消声、隔声、吸音等措施,减少噪声对周边环境的影响。	无	无变化
	固废	1. 清洗和蚀刻废液、蚀刻液空桶、废活性炭、油墨空桶收集后储存于危废暂存库,交有危险废物处置资质的单位处理;不合格产品回收再利用,不能利用的交原厂家回收利用;废光学胶边角料、ITO膜边角料、一般废包装材料收集后外售综合利用;污水处理站污泥收集后,及时交由环卫部门处理。 2. 危险废物暂存库应按《危	1. 蚀刻液空桶、废有机溶剂空桶、废油墨桶、废活性炭、废有机溶剂、废机油、废树脂等危废分类收集后储存于危废暂存库,交由弋阳海创环保科技有限公司、江西东江环保有限公司及江西国孚润滑油工业有限公司等有资质单位处理;不合格产品回收再利用,不能利用的交原厂家回收利用;废光学胶边角料、ITO膜边角料、一般废包装材料收集后外售综合利用;污水处理站污	清洗和蚀刻废水经污水厂站处理达标排放	影响不大

南昌欧菲光科技有限公司中小尺寸电容屏项目

		险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求设置，一般工业固体废物暂存库应按《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）要求设置。	泥收集后，及时交由环卫部门处理。 2.危险废物暂存库已按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求设置，一般工业固体废物暂存库已按《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）要求设置。		
--	--	--	---	--	--

仅用于南昌欧菲光科技有限公司中小尺寸电容屏项目竣工环境保护验收公示

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

本项目废水主要包括生产废水和清下水。生产废水排放量约为 252.7m³/d，经厂区污水处理站（1000m³/d）处理后达红谷滩污水处理厂接管要求排入红谷滩污水处理厂；清下水由废水总排放口排放。废水主要污染物及治理措施见表 3-8，污水处理站处理工艺见图 3-5。

表 3-8 废水主要污染物及治理措施

类别	来源	主要污染物	治理措施	排放去向
生产废水	蚀刻废水（液）、清洗废水、酸雾中和水	悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、TP、LAS	污水处理站	经市政污水管网排入红谷滩污水处理厂



图 3-5 污水处理站工艺流程

项目废水处理设施照片如下图：

	
污水处理站	废水总排口

4.1.2 废气

项目废气主要为蚀刻工序产生的 HCl、精密印刷工序产生的非甲烷总烃。废气的主要污染物及治理措施见表 3-9。

表 3-9 废气的主要污染物及治理措施

类别	来源	主要污染物	治理措施	排放去向
生产废气	蚀刻工艺	HCl	3#、6#各一套碱液喷淋塔（排气筒 1 用 1 备）	2 根 25m 高排气筒排放
生产废气	精密印刷工序	非甲烷总烃	6#厂房一套活性炭吸附	1 根 25m 高排气筒排放

项目废气处理设施照片如下图：

	
3#碱液喷淋塔	25m 高排气筒



6#碱液喷淋塔



25m 高排气筒



6#活性炭吸附装置



25m 高排气筒

4.1.3 噪声

噪声主要来源于主要来自打孔机、冲切机、裁切机、风机空压机、排气系统风机等。通过选用先进的、噪音低、震动小的生产设备，采取减振、隔声，厂内加强绿化，加强管理、合理布局等措施，减少噪声对厂界环境的影响。噪声污染源及治理措施见表 3-10。

表 3-10 噪声污染源及治理措施

类别	来源	主要污染物	治理措施	排放去向
噪声	打孔机、冲切机、裁切机、风机空压机、排气系统风机	噪声	选用环保设备，对高噪声设备安装减振基座	外界环境

4.1.4 固体废物

根据现场勘查及建设单位提供资料，项目固体废物主要有：废光学胶边角料、不合格品、ITO 膜边角料、水处理污泥、蚀刻液空桶、废油墨桶、废有机溶剂、废有机溶剂空桶、废机油、废树脂等。蚀刻液空桶、废有机溶剂空桶、废油墨桶、废活性炭、废有机溶剂、废机油、废树脂等危废分类收集后储存于危废暂存库，交由弋阳海创环保科技有限公司、江西东江环保有限公司及江西国孚润滑油工业有限公司等有资质单位处理；不合格产品回收再利用，不能利用的交原厂家回收利用；废光学胶边角料、ITO 膜边角料、一般废包装材料收集后外售综合利用；污水处理站污泥收集后，及时交由环卫部门处理。

固废污染源及治理措施见表 3-11。

表 3-11 固体废物产排情况一览表

编号	固废名称	产量	固性类别	处理方式
1	废光学胶边角料	5700 平方米/a	一般工业固废	集中收集后销售
2	不合格产品	80 万片/年	一般工业固废	回收再利用，不能利用的交原厂家回收利用
3	ITO 边角料	2.5t/a	一般工业固废	交由下游厂商回收利用
4	一般废包装材料	10t/a	一般工业固废	集中收集后销售
5	废水处理污泥	1t/a	一般工业固废	约 2-3 年清理一次，交由环卫部门处理
6	废活性炭	0.1t/a	HW49 类危险废物	委托弋阳海创环保科技有限公司及江西东江环保有限公司处理
7	废空桶	1t/a	HW49 类危险废物	
8	废有机溶剂	6t/a	HW06 类危险废物	
9	废树脂	4/a	HW13 类危险废物	
10	废油墨桶	3t/a	HW12 类危险废物	
11	废机油	5t/a	HW08 类危险废物	江西国孚润滑油工业有限公司

项目固废处理设施照如下图：



4.2 其他环境保护设施

4.2.1 环境风险防范措施

本项目已对化学品库、危废暂存库、污水处理站等进行了防腐防渗，防止泄露事故发生污染地下水。

项目编制了《环境风险事故应急预案》并确定了环保局应急预案备案（360100-2019-006L），对事故预防和事故响应提出了严格要求。

项目环境风险设施照片如下图：

	
危废暂存库地面防腐防渗	危废暂存库应急砂池
	
危险废物暂存间收集池	碱性放置区地面防腐防渗

	
易燃易爆放置区地面防腐防渗	酸性放置区地面防腐防渗

4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

规范化排污口

本项目按照国家环保部要求规范了排污口建设，并设置了各类排污口标识。

具体如下：

	
废水排放口	废气排放口



废气排放口



噪声排放源



一般固体废物暂存处



危险废物暂存处



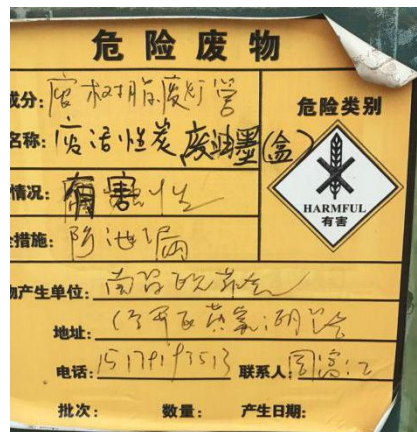
废机油



废有机溶剂



废空桶



废活性炭、废树脂、废油墨(桶)

监测设施及在线监测装置

本项目已在废水排放口安装了 1 套在线监控设备,在线监控因子为 pH 值、化学需氧量、氨氮。在线监控设备厂家均为江西怡杉环保有限公司,在线设备已调试稳定,取得了在线监测数据比对合格报告。在线设备型号见表 4-5

表 4-5 在线设备信息一览表

监测因子	型号	数量	安装位置
化学需氧量	Ca80cod	1 台	废水排放口
氨氮	Ca80am	1 台	

项目监测设施照片如下图:



4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.3.1 环保投资情况

本项目实际总投资73200万元,环保实际投资200万元,环保投资占总投资的0.27%。投资一览表见表4-1。

表 4-1 工程建设的环保投资

序号	项目	内容	环评阶段 (万元)	实际投资 (万元)
1	废水	依托现有隔油池、化粪池、污水处理站	/	/
2	废气	1 台活性炭吸附装置、2 台碱液喷淋塔配套的排气筒	120	130
3	噪声	减震、隔声、选用先进的设备	50	50
4	固废	危废暂存间及固废处置费用	/	12
5	环境风险防范	环境监测、环境管理制度	8	8
合计			178	200

4.3.2“三同时”落实情况

南昌欧菲光科技有限公司委托江西省农业科学院编制《南昌欧菲光科技有限公司中小尺寸电容屏项目环境影响报告书》，2014年10月29日，该项目取得南昌市环境保护局批复（洪环审批[2014]245号）。

根据环保部关于建设项目自主验收的环境管理要求，建设单位委托江西南大融汇环境技术有限公司总体负责竣工环保验收工作，具体竣工环境保护验收监测工作委托江西贵德检测有限公司负责完成，江西南大融汇环境技术有限公司2019年11月派出技术人员对该项目环境保护设施运行情况及环境管理情况进行了全面检查。

4.3.2.1 环保设施建成、措施落实及环保设施运行情况的检查

表 4.3-1 各项环保设施完成及运行情况一览表

污染源	产生工段	环评要求环保设施	实际配套环保设施	去向	相符性
废气	蚀刻酸性废气	碱液喷淋塔处理	3#、6#各设1套碱液喷淋塔+25m高排气筒排放（1用1备）	环境	符合
	挥发性有机物	活性炭吸附处理	6#设1套活性炭吸附处理装置+25m高排气筒排放	环境	符合
废水	蚀刻废水、清洗废水、酸雾中和废水等生产废水	污水处理站	污水处理站	红谷滩污水处理厂	符合
	纯水制备产生的浓水、空调冷却水	经由废水总排放口排放	经由废水总排放口排放		符合
一般固废	废光学胶边角料	集中收集后销售	集中收集后销售	综合处置	符合
	不合格产品	回收再利用，不能利用的交原厂家回收利用	回收再利用，不能利用的交原厂家回收利用		符合
	边角料	交由下游厂商回收利用	交由下游厂商回收利用		符合
	一般废包装材料	集中收集后销售	集中收集后销售		符合
	污水处理站污泥	交由环卫部门处理	交由环卫部门处理		符合

南昌欧菲光科技有限公司中小尺寸电容屏项目

危险废物	蚀刻液空桶、废有机溶剂空桶、废油墨桶、废活性炭、废有机溶剂、废机油、废树脂等	危废由有危废资质的单位回收处理	交由弋阳海创环保科技有限公司、江西东江环保有限公司及江西国孚润滑油工业有限公司等有资质单位处理		符合
噪声	生产设备、空压机、风机等	选用低噪声设备，对设备房采取隔声、墙体隔音、减振等降噪措施	选用低噪声设备，对设备房采取隔声、墙体隔音、减振等降噪措施	环境	符合

4.3.2.2 环评批复落实情况检查

表 4.3-2 环评批复要求环保措施落实情况一览表

序号	环评批复要求	实际建设情况
1	大气污染防治要求： 1. 精密印刷工序产生的油墨废气经集气罩+活性炭纤维吸附塔处理后由 25m 高排气筒排放；蚀刻工序产生的氯化氢经集气罩+酸雾净化中和塔处理后由 25m 高排气筒排放。 2. 项目车间内应安装通风换气装置(通风换气口高度≥15米)，并加强车间内通风，项目厂界及车间四周应设置绿化隔离带，以减少废气对周围环境的影响。	已按照环评批复要求基本落实。 1、精密印刷工序产生的油墨废气已设置活性炭吸附装置处理后由 25m 高排气筒排放；蚀刻工序产生的氯化氢经设置碱液中和塔处理后由 25m 高排气筒排放。 2. 项目车间已安装通风换气装置(通风换气口高度≥15米)，项目厂界及车间四周已设置绿化隔离带。
2	水污染防治要求： 清洗废水、酸雾中和废水等生产废水依托厂区污水处理站（采用中和调节+膜处理工艺）处理，纯水制备产生的浓水、空调冷却水作为清下水排放，上述废水均经市政污水管网接入红谷滩污水处理厂处理。	已按照环评批复要求基本落实。 蚀刻废水、清洗废水、酸雾中和废水等生产废水依托厂区污水处理站（采用中和调节+膜处理工艺）处理，纯水制备产生的浓水、空调冷却水作为清下水排放，上述废水均经市政污水管网接入红谷滩污水处理厂处理。
3	环境噪声污染防治要求： 项目应选用低噪声的机械设备，并合理布置高噪声设备，对空压机、冷凝塔、打孔机、冲切机、裁切机、风机等产生噪声的设备采取减震、消声、隔声、吸音等措施，加强绿化，以减少噪声对周边环境的影响。	已按照环评批复要求基本落实。
4	固废处置措施： 清洗和蚀刻废液、蚀刻液空桶、废活性炭、油墨空桶收集后储存于危废暂存库，交由危险废物处置资质的单位处理；不合格产品回收再利用，不能利用的交原厂家回收利用；废光学胶边角料、ITO 膜边角料、一般废包装材料收集后外售综合利用；污水处理站污泥收集后，及时交由环卫部门处理。危险废物暂存库应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求设置，一般工业固体废物暂存库应按《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）要求设置。	已按照环评批复要求基本落实。 1. 项目危废收集后储存于危废暂存库，交由弋阳海创环保科技有限公司、江西东江环保有限公司及江西国孚润滑油工业有限公司等有资质单位处理；一般固废分类收集不合格产品回收再利用，不能利用的交原厂家回收利用；废光学胶边角料、ITO 膜边角料、一般废包装材料收集后外售综合利用，蚀刻废水（液）排入污水处理站处理达标后排放； 2. 危险废物暂存库已按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求设置，一

		般工业固体废物暂存库已按《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）要求设置。
5	环境风险防范： 1、项目涉及消防、安全等方面事项应报请消防、安全等行政管理部门审批，并按照消防、安全等行政管理部门的要求进行设计、建设。 2、你公司应严格按照《危险化学品安全管理条例》等相关法律、法规要求，加强对盐酸等危险化学品运输、使用、贮存过程中的环境安全管理，所有危险化学品必须分类贮存，储罐区应合理布置，设置围堰和事故应急处理池，储罐不得超过日常贮存限量，对储罐区地面、事故应急处理池、生产加工区域地面等采取防渗漏、防腐措施。 3、你公司应提高环境风险防范意识，认真落实《报告书》中提出的各项风险防范措施，建立健全火灾以及化学品泄漏事故预防及应急处理系统，制定污染事故应急处理预案，加强对危险品仓库的安全管理和生产设备、管网的日常检查，防止发生突发性污染事故或由事故造成的环境污染。配备环境污染事故应急处理设备，当废水处理设施非正常运转时或发生危险物泄露、火灾时，事故废水和消防废水必须排入原有废水事故池（500立方米，兼做消防废水池），不得直接排放。	已按照环评批复要求基本落实。 1、项目涉及消防、安全等方面事项已报请消防、安全等行政管理部门审批，并按照消防、安全等行政管理部门的要求进行设计、建设。 2、项目已设置化学品原料间，化学品分类贮存，化学品放置区已采取防渗漏、防腐措施，设置围堰和事故应急处理池。 3、项目已建立健全火灾以及化学品泄漏事故预防及应急处理系统，制定污染事故应急处理预案。并配备环境污染事故应急处理设备，当废水处理设施非正常运转时或发生危险物泄露、火灾时，事故废水和消防废水必须排入原有废水事故池（500立方米，兼做消防废水池），不得直接排放。
6	排污口规范化： 按国家环保部要求规范排污口建设，设置各类排污口标识，并在厂区外设置废水采样口。	已按照环评批复要求基本落实。 已按照要求设置了各类排污标识。

4.3.2.3 环境管理体系及环保规章制度检查情况

南昌欧菲光科技有限公司已制定环境保护管理制度，并对各项环保设施实施专人运行及维护管理。项目验收监测期间，各项环保设施运行正常。

4.3.2.4 环境风险防范设施和应急措施落实情况专项检查

1、南昌欧菲光科技有限公司利用原有项目设置的化学品原料库、危废暂存间和一般工业固废暂存间，对化学品原料、危废及一般工业固废进行暂存。危废暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）等相关规范及其修改清单的要求采取了防风、防雨等措施，暂存间地面采取了防腐、防渗措施，危险废物定期统一交由弋阳海创环保科技有限公司、江西东江环保技术有限公司及江西国孚润滑油工业有限公司等有资质单位处置。

2、公司已和弋阳海创环保科技有限公司、江西东江环保技术有限公司及江西国孚润滑油工业有限公司签订了危废处置合同，如有危废产生将及时按规范转移处置。

3、南昌欧菲光科技有限公司制定了环境风险事故应急预案，并取得了应急预案备案（360100-2019-006L）。运维人员定期进行消防设施的检查和维护，对不合格品及时更换。

5 建设项目环评报告的主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 建设项目环评报告的主要结论与建议

5.1.1 产业政策符合性

本项目产品电容式触摸屏器件属《产业结构调整指导目录(2011 年本)》（2013 年修订）中鼓励类项目，同时符合《江西省国民经济和社会发展第十二个五年规划纲要》《江西省高技术产业发展“十二五”专项规划》要求，产业政策可行。

5.1.2 环境现状评价

一、大气环境质量现状

本项目周边 CO、NO_x、TSP、氯化氢监测值均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准、《工业企业设计卫生标准》（TJ36-79）居住区大气中有害物质的最高容许浓度，大气环境质量现状良好。

二、地表水环境现状

赣江北支西河段水环境现状能够达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求，水环境现状良好。

三、声环境现状

通过现场监测数据显示，现有项目各厂界声环境噪声值均可达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类区标准要求。

5.1.3 选址合理性结论

一、符合用地的性质

建设项目位于南昌经济技术开发区黄家湖西路以南、丁香路以东，原晶湛科技厂区，项目建设符合用地性质（见附件）。

二、符合南昌经济技术开发区的产业定位

南昌经济技术开发区北部为高校园区，内有江西财大、华东交大、江西农大、江西科技师范学院、南昌理工学院等；西部和西北部均为工业园区，目前已逐步形成了家用电器、电子信息、汽车制造、现代造纸四大支柱，本项目为光电器件类，属于电子信息范畴，符合所在园区产业定位。

三、选址所在地环境敏感程度

建设项目所在地原为晶湛科技厂区，原晶湛科技厂区主要是以生产太阳能多晶硅为主，在与本项目签订相关用地合同之后，已经停止了生产，并早已经全部撤离现厂区，同时南昌欧菲光科技有限公司也对原有遗留厂房进行了重新结构和清理，因此不存在环境污染和遗留的环境问题。

项目选址不属于生活饮用水源地和地下水补给区、风景名胜区、温泉疗养区、水产养殖区、基本农田保护区、自然保护区等需要特殊保护区域。

四、环境容量

根据环境质量现状监测，项目所在区域大气环境、地表水环境、声环境均满足环境功能区要求，项目区域有足够的环境容量。

五、环境影响程度

根据工程分析确定的污染物源强，通过大气环境、水环境、声环境影响分析，说明项目建成后污染物达标排放对区域大气环境、水环境、声环境影响较小。

六、项目周边环境状况

本项目周边企业包括鼎讯工业园、凯马工业园等。经调查，鼎讯工业园以物流、机械加工为主，凯马工业园以机械加工为主，上述企业均会对噪声设备进行隔声消声处理，经过距离衰减后对本项目并不会造成明显的影响。因此项目周边环境状况良好，基本适合本项目的建设。

5.1.4 环境污染防治措施

一、废气防治措施

每个厂房建设一个活性炭纤维吸附塔和一个酸雾净化中和塔作为厂房内工艺废气的治理措施，处理后的废气均可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准要求，分别经由在建项目各厂房相应的排气筒排放。（每个厂房建设一套活性炭纤维吸附塔和一套酸雾净化中和塔）。厂房内采用同风排气及空气净化系统净化稀释厂房内空气污染。

二、废水防治措施

本项目工艺废水经自建污水处理站处理排入市政管网，进红谷滩污水处理厂处理。

厂区内污水处理站位置见附图三，位于厂区的西南角，本项目采用膜处理工艺处理工艺废水，生活污水经化粪池预处理。本项目废水经处理后，能够达到红谷滩污水处理厂接管标准，由污水管网进入红谷滩污水处理厂，最终排入赣江北支西河段。

三、噪声防治措施

1、厂房噪声防治措施

尽可能选用低噪声型的设备和装置，保证所有设备在无异常噪声的状态下工作，对超出噪声控制标准的设备进行技术改进或对大噪音的设备安装消音装置，噪声较大设备安装减振装置，避免固体传声对外环境的影响。

各车间周围和厂内、厂边界等处加强绿化，既可美化环境，同时可起辅助吸声、隔声作用，使噪声在传播过程中有效降低。

2、空压机、风机噪声防治措施

对于各类风机，应选用低噪声设备，并对其进行减振处理，进出风口软接头；各类空压机拟作基础减振等降噪声措施，可采用内涂吸声材料，外覆隔声材料方式处理，并视条件进行减振和隔声处理。

同类工程实践证明，通过采取上述各项减振、隔声、吸声、消声等综合治理措施，可使本项目建成投产后产生的噪声达到相应标准的要求，使项目的建设对周围声环境不会造成明显影响。

四、固体废物防治措施

本项目产生的固体废物防治情况如下：

项目固体废物主要为废光学胶边角料、清洗废液及蚀刻液空桶、废活性炭纤维和水处理污泥等。

一、废光学胶边角料

产生于触摸屏工艺中 PET 面板附着光学胶阶段，产生量为 5700 平方米/a，该部分废光学胶集中收集交有销售，可实现资源化的目的。

二、清洗和蚀刻废液及蚀刻液空桶（HW34）

产生于蚀刻工艺中的蚀刻废液及清洗废液，主要成分为 HCl 溶液，产生量约 12t/a，属危险废物（HW34），收集后交有危险废物处置资质的单位处理。

三、不合格产品

本项目不合格产品产生量约 80 万片/年，主要成分为成品玻璃面板（附 ITO 膜、光学胶等），由建设单位回收作为原料再利用，不可利用的交由原厂家回收，可实现资源化目的。

四、废活性炭纤维（HW49）

废气处理中产生的废活性炭纤维（HW49），产生量 2.5t/a，主要成分为废活性炭。该

部分固废属于危废，经统一收集后交由有资质的危废单位代为处理，可实现无害化目的。

五、水处理污泥

项目生产废水经自建污水处理站处理，污水产生量为 $46.5\text{m}^3/\text{d}$ ($11671.5\text{m}^3/\text{a}$)，污泥产生系数按万分之七计算，年产生污泥量为 8.17t/a 。

根据检测报告，经鉴定毒性及属性，污泥为一般固废，由南昌经济技术开发区环卫部门收集后处理。

六、ITO 边角料

项目裁切工序产生 ITO 膜边角料，产生量约为 2.5t/a ，由下游厂商回收利用。

七、油墨空桶（HW49）

项目使用油墨后产生油墨空桶约 20kg/a ，该部分固废属于危废，经统一收集后交由有资质的危废单位代为处理，可实现无害化目的。

八、一般废包装材料

项目原辅材料过程中产生废纸壳，银浆空桶等，产生量约 10t/a ，收集后外售至废品收购站。

本项目固体废物分为一般性固体废物和危险废物分别在厂内储存库暂存（危险废物暂存库位置见附图三），固体废物由专人负责管理，确保其储存的安全性。通过上述方法处理，项目产生的固体废物均可得到较好的处置，对环境的影响轻微。

5.1.5 环境风险评价

本次环境风险评价等级为二级，发生事故主要部位为储罐或容器阀门等破损，主要事故类型为有毒有害物质泄漏造成的污染事件。

项目位于南昌经济技术开发区内，环境风险涉及的范围未涉及饮用水源保护区、自然保护区和重要的渔业水域等环境敏感区。

项目主要风险防范措施包括：生产装置和罐区：防火灾，爆炸事故的应急设施，设备与材料，主要为消防器材、消防服等；防有毒有害物质外溢，扩散，主要是水幕或低压蒸汽幕、喷淋设备、防毒服和一些土工作业工具；烧伤、中毒人员急救所用的一些药品、器材。

此外，还应配备事故池、消防废水池及围堰，应急通信系统，应急电源、照明等设备。所有应急设施平时要专人维护、保管、检验，确保器材始终处于完好状态，保证能有效使用。对各种通讯工具、警报及事故信号，平时必须做出明确规定；报警方法、联络号码和信号使用规定要置于明显位置，使每一位值班人员熟练掌握。

建设单位应防患于未然，严格执行本评价所提风险防范措施，并委托相关安全评价单位进一步完善安全影响评价、事故应急预案，从源头上降低事故发生的可能性。一旦发生事故，则迅速启动应急预案，将影响降至最小。

5.1.6 总量控制

项目产生的主要污染物经相关的治理措施处理后，其排放量得到了较大程度地削减，明显降低了对周边环境的污染程度。

由于原有项目申请的总量大于本项目建设完成后总量控制指标量，本项目建设完成后，不需再申请总量。

5.1.7 建议

一、在项目投产后，必须严格执行环保“三同时”制度，根据污染物排放状况选择合适的环保设备，加强安装调试及设备维护管理。

二、加强施工期的环境监理，防止施工期间产生的一切污水和垃圾污染水体。

三、保障废气处理设施高效运转，确保工艺废气能达标排放，杜绝废气事故性排放。

四、加强厂区绿化建设，有效治理及控制设备运行噪声。

五、采用中和、膜处理法处理项目工艺废水，设计处理规模 1000m³/d，同时应加强废水处理设施的维护和管理，确保废水能够达标排放。

5.1.8 环评总结论

综上所述，南昌欧菲光科技有限公司中小尺寸电容屏项目依托成熟、先进的生产工艺技术，具有良好的经济效益和环境效益，只要严格落实本评价所提出的各项污染防治措施、确保环保设施正常运转，实现污染物达标排放的前提下，从环保的角度出发，项目建设是可行的。

5.2 审批部门审批决定

一、项目批复意见及项目基本情况

(一)项目批复意见

项目已由经开区经贸发展局备案（洪经经计字[2013]27 号），项目用地已取得国有土地使用证“洪土国用(登经 2012)第 D063 号”和“洪土国用(登经 2012)第 D064 号”。根据《报告书》的结论和专家评估意见，在项目认真落实《报告书》中各项污染防治措施的前提下，我局原则同意该项目按《报告书》提供的建设地址、性质、规模和污染防治对策及措施进行建设。

(二)项目基本概况

本项目属改扩建性质，位于南昌经济技术开发区黄家湖西路以南、丁香路以东、南昌欧菲光科技有限公司厂区内。南昌欧菲光科技有限公司新型显示技术光电元器件研发及生产基地建设项目（生产能力：年产电容式触摸屏 6000 万片、微晶强化玻璃 6000 万片）于 2012 年在我局办理了环保审批手续(洪环审批〔2012〕144 号)，并已通过环保验收（洪环评〔2012〕33 号），目前该项目中微晶强化玻璃生产线已搬迁。

本项目依托厂区内原有 3#、5#厂房进行生产，并依托原有办公楼、倒班房、食堂、污水处理站等设施，通过新增生产设备，组建中小尺寸电容式触摸屏生产线。项目不新增员工，员工由厂区内现有人员调配。项目总投资 73200 万元，其中环保投资 178 万元，占总投资的 0.24%。

产品方案：年产中小尺寸电容式触摸屏 4000 万片（以 4.0 英寸计）。主要生产工艺：ITO 导电膜通过裁切、精密印刷和烘干、蚀刻、超声波清洗和烘干、银路印刷、贴合、冲切、检验等工序后生产出感应线路成品，再与成品玻璃面板、柔性线路板（外购）、控制芯片（外购）进行贴合、组装，检验合格后生产出电容式触摸屏成品。

主要设备：CG 组合、印刷机、大片贴合、FPC 压合机、OCA 贴合、ACF 贴附机、蚀刻线、镭射机、打孔机、冲切机、加压烤箱、双门烤箱、点胶机、3D 投影仪、喷码机、单工位 C 型精密冲床、Mino 自动前段生产线、裁切机、6mIR、单门烤箱、投影仪、UV 机、循环水泵、冷却塔、空压机、风机等。

二、项目建设的污染防治措施及要求

项目在工程设计、建设过程中须落实《报告书》的要求，并重点做好以下工作：

(一)提高项目清洁生产水平

项目必须采用先进的生产工艺、技术和设备，提高自动化控制水平，积极推行清洁生产，提高项目清洁生产水平。

(二)环境风险防范

1、项目涉及消防、安全等方面事项应报请消防、安全等行政管理部门审批，并按照消防、安全等行政管理部门的要求进行设计、建设。

2、你公司应严格按照《危险化学品安全管理条例》等相关法律、法规要求，加强对盐酸等危险化学品运输、使用、贮存过程中的环境安全管理，所有危险化学品必须分类贮存，储罐区应合理布置，设置围堰和事故应急处理池，储罐不得超过日常贮存限量，对储罐区

地面、事故应急处理池、生产加工区域地面等采取防渗漏、防腐措施。

3、你公司应提高环境风险防范意识，认真落实《报告书》中提出的各项风险防范措施，建立健全火灾以及化学品泄漏事故预防及应急处理系统，制定污染事故应急处理预案，加强对危险品仓库的安全管理和生产设备、管网的日常检查，防止发生突发性污染事故或由事故造成的环境污染。配备环境污染事故应急处理设备，当废水处理设施非正常运转时或发生危险物泄露、火灾时，事故废水和消防废水必须排入原有废水事故池（500 立方米，兼做消防废水池），不得直接排放。

(三)废水污染防治

本项目厂区排水系统须实施雨污（废）分流。

清洗废水、酸雾中和废水等生产废水依托厂区污水处理站（采用中和调节+膜处理工艺）处理，纯水制备产生的浓水、空调冷却水作为清下水排放，上述废水均经市政污水管网接入红谷滩污水处理厂处理。

(四)废气污染防治

精密印刷工序产生的油墨废气经集气罩+活性炭纤维吸附塔处理后由 25m 高排气筒排放；蚀刻工序产生的氯化氢经集气罩+酸雾净化中和塔处理后由 25m 高排气筒排放。

项目车间内应安装通风换气装置(通风换气口高度 ≥ 15 米)，并加强车间内通风，项目厂界及车间四周应设置绿化隔离带，以减少废气对周围环境的影响。

(五)环境噪声污染防治

项目应选用低噪声的机械设备，并合理布置高噪声设备，对空压机、冷凝塔、打孔机、冲切机、裁切机、风机等产生噪声的设备采取减震、消声、隔声、吸音等措施，加强绿化，以减少噪声对周边环境的影响。

(六)固体废物污染防治

1、应按照“资源化、减量化、无害化”处置原则，认真落实各类固废收集、处置和综合利用措施，严禁将各类生产废物、废料直接排放或混入生活垃圾中倾倒，危险废物转运应在环保部门办理相关环保手续。

2、清洗和蚀刻废液、蚀刻液空桶、废活性炭、油墨空桶收集后储存于危废暂存库，交有危险废物处置资质的单位处理；不合格产品回收再利用，不能利用的交原厂家回收利用；废光学胶边角料、ITO 膜边角料、一般废包装材料收集后外售综合利用；污水处理站污泥收集后，及时交由环卫部门处理。

3、危险废物暂存库应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求设置，一般工业固体废物暂存库应按《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）要求设置。

(七)排污口规范化

根据国家环保部要求规范排污口建设，设置各类排污口标识，并在厂区外设置废水采样口。

三、项目试生产和竣工验收的环保要求

（一）试生产程序要求。项目建设必须严格执行“配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用”的环境保护“三同时”制度，环保投资必须专款专用。项目竣工后须向我局提交试生产申请，经同意后方可进行试生产。

（二）试生产管理要求。加强各生产环节的管理，设置专门环保管理机构，健全环保规章制度，制定严格的环境保护岗位责任制，并加强环保设施运行维护管理，严禁擅自闲置、停用环保治理设施。

（三）环保竣工验收要求。项目试生产3个月内必须申请办理竣工环境保护验收手续，验收合格后，方能投入正式生产。

四、项目污染物排放标准及总量控制指标要求

（一）废水。项目外排废水中CODCr、BOD5、SS、TP执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准，NH₃-N执行《污水排入城镇下水道水质标准》(CJ343-2010)表1中B等级标准，其他污染指标执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中一级标准。

（二）废气。厂内各排气筒及通风换气口废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准要求。

（三）噪声。厂界噪声排放应达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准要求。

（四）总量指标。全厂污染物排放应满足总量指标要求：COD考核指标为59.05t/a，控制指标为26t/a；NH₃-N考核指标为3.9t/a，控制指标为3.4t/a。

五、其他环保要求

（一）项目变更环保要求。本批复仅限于《报告书》确定的建设内容，若项目建设地点、内容、工艺、规模等发生重大变化，或自批复之日起超过5年方动工，必须向我局申

请重新办理环境保护审批手续。

(二) 日常环保监管。请市环境监察支队、驻地环保部门负责对该项目建设过程中的日常监督管理工作，监督企业认真执行“三同时”制度。

6. 验收执行标准

依据南昌市环境保护局《关于南昌欧菲光科技有限公司中小尺寸电容屏项目环境影响报告书的批复》（洪环审批[2014]245 号）和项目环境影响评价报告书，项目污染物排放执行以下标准：

6.1 废水验收标准

本项目废水主要为生产废水和清下水。红谷滩污水处理厂污水管网已铺设至项目地，因此废水总排口执行红谷滩污水处理厂接管标准。COD_{Cr}、BOD₅、SS、TP、NH₃-N 执行红谷滩污水处理厂接管标准，阴离子表面活性剂等其他污染指标执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中一级标准，项目总排口废水评价标准见表 5-1。

表 5-1 项目总排口废水评价标准

污染物名称	标准限值 (mg/L)	标准来源
pH 值 (无量纲)	6-9	红谷滩污水处理厂接管标准
化学需氧量	250	
五日生化需氧量	125	
悬浮物	200	
氨氮	20	
TP	3	
LAS*	5	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)表 4 中一级标准

6.2 废气验收标准

项目废气主要为蚀刻工序产生的 HCl、精密印刷工序产生的非甲烷总烃。HCl 及非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 大气污染物排放限值二级标准。具体见下表：

表 5-3 废气排放标准限值

序号	标准	类别	排放标准值
----	----	----	-------

	GB16297-1996	二级 25 米	污染物 因子	排放浓度限 (mg/m ³)	排放速率限值 (kg/h)
1			非甲烷总烃	120	35
2			HCl	100	1.48

6.3 噪声验收标准

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 工业企业厂界环境噪声排放限值中的 3 类标准。噪声评价标准见表 5-5。

表 5-5 噪声评价标准

类别	项目	标准限值[dB(A)]	执行标准
厂界噪声	等效 A 声级	昼间：65 夜间：55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008) 表 1 中的 3 类标准

6.4 总量控制指标

依据环评和环评批复，本项目废水和废气污染物总量控制指标见表 5-7。

表 5-7 主要污染物总量控制指标

污染物	批复下达的总量考核指标 (t/a)	批复下达的总量控制指标 (t/a)
化学需氧量	59.05	26
氨氮	3.9	3.4

7. 验收监测内容

7.1 环境保护设施调试运行效果

根据对验收监测期间（2019.12.5-12.6）对各类污染物排放及各类污染治理设施去除效率的监测结果可知，环境保护设施调试效果现实各污染措施可满足环评批复中相关要求，具体监测内容如下：

7.1.1 废水

废水监测内容见表 6-1，监测点位置见图 6-1。

表 6-1 废水监测内容

测点编号	监测点位	监测目的	监测因子	监测频次
★1#	厂区污水站处理前	考核污水处理效率	悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、TP、LAS	每天监测 4 次 连续监测 2 天
★2#	厂区污水站处理后	考核污水处理效率	悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、TP、LAS	每天监测 4 次 连续监测 2 天



图 6-1 废水监测点位示意图

7.1.2 废气

7.1.2.1 有组织废气

有组织废气监测内容见表 6-2，监测点位置见图 6-2。

表 6-2 有组织废气监测内容

所属 工序	测点 编号	监测点位	监测目的	监测内容	监测频次
蚀刻工 序	◎1#	6#厂房 HCL 废气排 气筒处理前	考核废气处理设施 处理效率	HCL	每天监测 3 次 连续监测 2 天
	◎2#	6#厂房 HCL 废气排 气筒处理后	考核废气排放达标 情况	HCL	每天监测 3 次 连续监测 2 天
蚀刻工 序	◎3#	3#厂房 HCL 废气排 气筒处理前	考核废气处理设施 处理效率	HCL	每天监测 3 次 连续监测 2 天
	◎4#	3#厂房 HCL 废气排 气筒排气筒处理后	考核废气排放达标 情况	HCL	每天监测 3 次 连续监测 2 天
精密印 刷及烘 干工序	◎5#	6#厂房油墨废气排气 筒处理前	考核废气处理设施 处理效率	非甲烷总烃	每天监测 3 次 连续监测 2 天
	◎6#	6#厂房油墨废气排气 筒排气筒处理后	考核废气排放达标 情况	非甲烷总烃	每天监测 3 次 连续监测 2 天

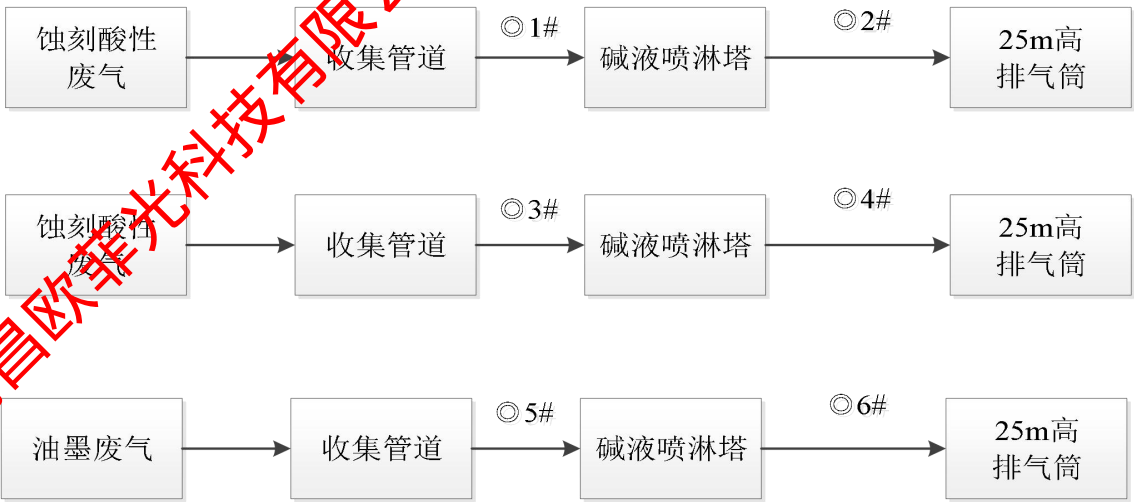


图 6-2 有组织废气监测点位示意图

7.1.2.2 无组织废气监测内容

无组织废气监测内容见表 6-3，监测点位置见图 6-3。

表 6-3 无组织废气监测内容

测点编号	监测点位置	监测目的	监测内容	监测频次
G1	上风向参照点	监测废气背景值	非甲烷总烃、HCL	每天监测 4 次 连续监测 2 天
G2	下风向监控点	考核废气排放达标情况	非甲烷总烃、HCL	每天监测 4 次 连续监测 2 天
G3	下风向监控点	考核废气排放达标情况	非甲烷总烃、HCL	每天监测 4 次 连续监测 2 天
G4	下风向监控点	考核废气排放达标情况	非甲烷总烃、HCL	每天监测 4 次 连续监测 2 天
备注	监测期间同时测定风向、风速、气温、气压等气象参数			

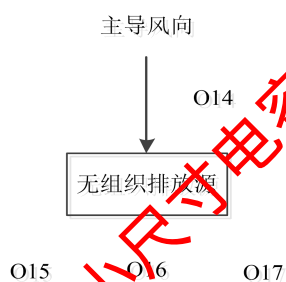


图 6-3 无组织废气监测点位示意图

7.1.3 噪声

噪声监测内容见表 6-4，监测点位置见图 6-4。

表 6-4 噪声监测内容及频次

测点编号	监测点位置	监测目的	监测项目	监测频次
▲N1#	厂界东外 1 米处	厂界噪声的达标情况	厂界环境噪声	昼间夜间各 2 次 连续监测 2 天
▲N2#	厂界南外 1 米处			
▲N3#	厂界西外 1 米处			
▲N4#	厂界北外 1 米处			

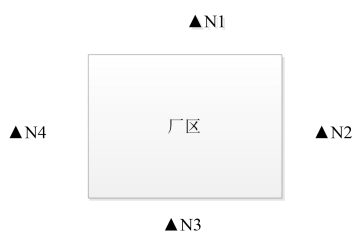


图 6-4 噪声监测点位示意图

8. 质量保证及质量控制

根据江西贯通检测有限公司提供的资料，在本项目验收监测过程中，实施了以下质量控制保障。

(1) 现场监测采用国家现行的标准、监测技术规范的方法；所用监测仪器设备状态正常且均在有效检定周期内。

(2) 实验室分析采用国家和行业标准分析方法；所用检测仪器设备状态正常且均在有效检定周期内。

(3) 样品采集、运输、保存均按照环境保护部发布的《环境监测质量管理技术导则》（HJ 630-2011）的要求进行。

(4) 监测、分析人员经过持证上岗考核并持有合格证书。

(5) 监测数据和报告实行三级审核制度。

8.1 监测分析方法

8.1.1 污染物监测分析方法

表 8-1 污染物监测分析方法一览表

检测类别	检测项目	检测方法	仪器名称/型号/编号	检出限
水和废水	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法, GB/T 6920-1986	pH 计/ FE28-Standard/YQ023	/
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法, HJ/T 399-2007	COD 快速消解仪/ 5B-3F/YQ051	3 mg/L
	生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法, HJ 505-2009	生化培养箱/ SPX-150BSH-II/YQ144	0.5 mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法, HJ 535-2009	可见分光光度计/T6 新悦/YQ148	0.025 mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法, GB/T 11901-1989	万分之一天平 /Cp214/YQ013	4 mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法, GB/T 11893-1989	紫外可见分光光度计 /UV1800/YQ005	0.01 mg/L

	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲基蓝分光光度法, GB 7494-1987	紫外可见分光光度计 /UV1800/YQ005	0.05 mg/L
环境空气和废气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法, HJ 604-2017	气相色谱仪 /GC9790II/YQ011	0.07 mg/m ³
	氯化氢	环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法, HJ 549-2016	离子色谱仪 /PIC-10A/YQ008	无组织 0.02mg/m ³
		环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法, HJ 549-2016		有组织 0.2mg/m ³
噪声与振动	厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准, GB12348-2008	声级计 /AWA6228/YQ091	/

8.2 监测仪器

监测过程中使用的仪器设备符合国家有关标准和技术要求, 均为《中华人民共和国强制检定的工作计量器具明细目录》里的仪器设备, 经计量检定合格并在有效期内; 不属于明细目录里的仪器设备, 校准合格并在有效期内使用。

8.3 人员能力

本项目验收监测工作由江西费通检测有限公司承担, 单位通过了资质认证。现场由中级工程师带队进行采样监测, 样品分析由本公司实验室专职人员进行检测, 所有人员均持证上岗。

8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》(第四版)的要求进行。采样过程中应采集一定比例的平行样; 实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等, 并对质控数据分析。

(1) 采样

废水采样现场采集 25%的平行样, 并增设 10%的密码样。

(2) 样品的保存及运输

对于样品保存时间短且具备现场测定条件的项目, 均已在现场测定。其他不具备现场测定条件的项目已按《水质 样品的保存和管理技术规定》(GB493-2009)中的要求添加保存剂保存并及时运送至实验室。所有样品均在保质期内完成分析测试工作。

(3) 实验室分析

保证实验室条件，实验室用水、使用试剂、器皿符合要求。分析现场采集的平行样和增设的密码样。

(4) 数据审核

采样记录、分析结果、监测方案及报告严格执行三级审核制度。

8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

(2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）。

(3) 烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时保证其采样流量的准确。

8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5dB 测试数据按无效处理。

表 8-5 噪声质控 (dB(A))

设备型号、编号	监测前校准结果	监测后校准结果	备注
声级计 AWA-6228/CST026	93.8	93.6	符合要求

9. 验收监测结果

9.1 生产工况

根据国家对建设项目竣工环保验收监测的技术要求，进行现场采样和测试。验收监测期间的生产负荷见下表：

表 9-1 验收监测期间生产负荷

日期	产品名称	设计生产量(万片/d)	实际生产量(万片/d)	生产负荷(%)
2019 年 12 月 5 日	中小尺寸电 容式触摸屏	16	15	93.8%
2019 年 12 月 6 日	中小尺寸电 容式触摸屏	16	15	93.8%

9.2 环境保护设施调试效果

9.2.1 污染物达标排放监测结果

9.2.1.1 废气

有组织排放

本项目有组织废气主要为精密印刷工序产生的油墨废气（非甲烷总烃）及蚀刻工序产生的HCl。

表 9-2 有组织废气监测结果及评价

监测时间	监测点位	监测因子	监测频次			平均值	标准限值	达标评价
			1	2	3			
2019 年 12 月 5 日	6#厂房 HCL 废气 处理前 (◎1#)	标况流量 (m³/h)	14823	14688	14863	14791	/	/
		排放速率(kg/h)	0.390	0.377	0.382	0.383	/	/
		排放浓度(mg/m³)	26.3	25.7	25.7	25.9	/	/
	6#厂房 HCL 废气 处理后 (◎2#)	标况流量 (m³/h)	14476	14849	14676	14667	/	/
		排放速率(kg/h)	0.300	0.301	0.299	0.300	1.48	达标
		排放浓度(mg/m³)	20.7	20.3	20.4	20.46	100	达标
	3#厂房 HCL 废气 处理前 (◎3#)	标况流量 (m³/h)	6431	7196	7196	6941	/	/
		排放速率(kg/h)	0.143	0.160	0.161	0.155	/	/
		排放浓度(mg/m³)	22.3	22.2	22.4	22.3	/	/
	3#厂房 HCL 废气 处理后 (◎4#)	标况流量 (m³/h)	7156	8006	7590	7584	/	/
		排放速率(kg/h)	0.107	0.117	0.112	0.112	1.48	达标
		排放浓度(mg/m³)	15.0	14.6	14.8	14.80	100	达标

南昌欧菲光科技有限公司中小尺寸电容屏项目

2019 年 12 月 6 日	6#厂房油墨废气处理前 (◎5#)	标况流量 (m³/h)	2067	1973	2026	2022	/	/
		排放速率(kg/h)	4.96×10^{-3}	5.22×10^{-3}	5.22×10^{-3}	5.13×10^{-3}	/	/
		排放浓度(mg/m³)	2.40	2.65	2.62	2.56	/	/
	6#厂房油墨废气处理后 (◎6#)	标况流量 (m³/h)	2076	2123	2076	2091.67	/	/
		排放速率(kg/h)	3.80×10^{-3}	3.76×10^{-3}	3.87×10^{-3}	3.81×10^{-3}	35	达标
		排放浓度(mg/m³)	1.83	1.77	1.86	1.82	120	达标
	6#厂房HCL废气处理前 (◎1#)	标况流量 (m³/h)	14526	14864	14849	14746	/	/
		排放速率(kg/h)	0.369	0.378	0.382	0.376	/	/
		排放浓度(mg/m³)	25.4	25.4	25.7	25.50	/	/
	6#厂房HCL废气处理后 (◎2#)	标况流量 (m³/h)	12859	12869	12664	12797	/	/
		排放速率(kg/h)	0.266	0.279	0.263	0.269	1.48	达标
		排放浓度(mg/m³)	20.7	21.7	20.8	21.07	100	达标
	3#厂房HCL废气处理前 (◎3#)	标况流量 (m³/h)	6412	6418	6410	6280.00	/	/
		排放速率(kg/h)	0.152	0.155	0.142	0.150	/	/
		排放浓度(mg/m³)	23.7	24.2	23.7	23.83	/	/
	3#厂房HC废气处理后 (◎4#)	标况流量 (m³/h)	7568	7116	7117	7267.00	/	/
		排放速率(kg/h)	0.118	0.109	0.107	0.111	1.48	达标
		排放浓度(mg/m³)	15.6	15.3	15.0	15.30	100	达标
	6#厂房油墨废气处理前 (◎5#)	标况流量 (m³/h)	1968	2021	1969	1986.00	/	/
		排放速率(kg/h)	4.46×10^{-3}	4.58×10^{-3}	4.26×10^{-3}	4.43×10^{-3}	/	/
		排放浓度(mg/m³)	2.27	2.26	2.16	2.23	/	/
	6#厂房油墨废气处理后 (◎6#)	标况流量 (m³/h)	2069	2018	2118	2068.33	/	/
		排放速率(kg/h)	3.98×10^{-3}	3.88×10^{-3}	4.15×10^{-3}	4.00×10^{-3}	35	达标
		排放浓度(mg/m³)	1.92	1.92	1.96	1.93	120	达标

由上表可知：本项目3#厂房HCl处理效率约为26.87%，6#厂房HCl处理效率约为25.1%，6#厂房非甲烷总烃处理效率约17.72%。本项目处理效率偏低，主要原因为本项目排放本底值较低，未达到最佳处理环境，从而影响处理效率，但是，项目蚀刻工序产生的HCl、精密印刷工序产生的非甲烷总烃排放均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）标准要求，对周边环境影响较小。

无组织废气检测结果

污水处理厂无组织废气检测结果见下表

监测期间的气象参数见表 9-4。

表 9-4 监测期间的气象参数

监测时间	风向	风速 (m/s)	气压	天气
2019 年 12 月 5 日	北	1.2	101.4kpa	晴
2019 年 12 月 6 日	北	1.4	101.2kpa	晴

表 9-5 无组织废气检测结果一览表 单位 mg/m³

监测日期	监测点位	监测项目	监测结果			最大值	标准限值	达标评价
			1	2	3			
2019 年 12 月 05 日	厂界上风 向 (G1#)	非甲烷总 烃	0.33	0.32	0.37	0.37	4.0	达标
		HCL	0.16	0.17	0.16	0.17	0.2	达标
	厂界下风 向 (G2#)	非甲烷总 烃	0.50	0.49	0.52	0.52	4.0	达标
		HCL	0.16	0.14	0.15	0.16	0.2	达标
	厂界下风 向 (G3#)	非甲烷总 烃	0.53	0.52	0.54	0.54	4.0	达标
		HCL	0.16	0.18	0.18	0.18	0.2	达标
	厂界下风 向 (G4#)	非甲烷总 烃	0.50	0.54	0.49	0.54	4.0	达标
		HCL	0.18	0.19	0.19	0.19	0.2	达标
2019 年 12 月 05 日	厂界上风 向 (G1#)	非甲烷总 烃	0.37	0.36	0.36	0.37	4.0	达标
		HCL	0.14	0.16	0.14	0.16	0.2	达标
	厂界下风 向 (G2#)	非甲烷总 烃	0.58	0.56	0.57	0.58	4.0	达标
		HCL	0.14	0.13	0.12	0.14	0.2	达标
	厂界下风 向 (G3#)	非甲烷总 烃	0.55	0.59	0.56	0.59	4.0	达标
		HCL	0.19	0.19	0.19	0.19	0.2	达标
	厂界下风 向 (G4#)	非甲烷总 烃	0.57	0.55	0.58	0.58	4.0	达标
		HCL	0.19	0.17	0.17	0.19	0.2	达标

由上表可知,本项目厂区四周污染物 HCL、非甲烷总烃均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)无组织排放监控浓度限值要求。

9.2.1.2 废水监测结果及评价

污水处理站水质监测结果见表 9-6。

表 9-6 废水监测结果统计一览表 单位: mg/L

检测项目	监测点位、频次及测试结果 监测日期：2019-12-5				监测点位、频次及测试结果 监测日期：2019-12-6				标准限值
	污水处理站进水口★1#				污水处理站进水口★1#				
	第1次	第2次	第3次	第4次	第1次	第2次	第3次	第4次	
pH值（无量纲）	7.67	7.66	7.64	7.59	7.64	7.58	7.54	7.61	/
化学需氧量	243	249	245	252	250	246	251	248	/
五日生化需氧量	81.2	83.7	80.1	81.9	84.5	80.4	81.2	82.8	/
悬浮物	67	64	68	66	69	65	63	67	/
氨氮	1.86	1.83	1.91	1.81	1.85	1.93	1.94	1.87	/
总磷(mg/L)	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	/
阴离子表面活性剂	0.37	0.35	0.33	0.38	0.40	0.33	0.33	0.37	/

检测项目	监测点位、频次及测试结果 监测日期：2019-12-5				监测点位、频次及测试结果 监测日期：2019-12-6				标准限值
	污水处理站总排口★2#				污水处理站总排口★2#				
	第1次	第2次	第3次	第4次	第1次	第2次	第3次	第4次	
pH值（无量纲）	7.54	7.51	7.48	7.56	7.47	7.51	7.44	7.56	6-9
化学需氧量	108	108	108	106	105	107	108	106	250
五日生化需氧量	35.1	35.6	35.6	34.6	36.5	37.2	37.4	37.0	125
悬浮物	16	17	15	18	19	16	15	18	200
氨氮	0.754	0.773	0.763	0.779	0.757	0.782	0.769	0.776	45
总磷(mg/L)	0.05	0.05	0.04	0.05	0.05	0.05	0.04	0.05	3
阴离子表面活性剂	0.27	0.23	0.24	0.28	0.24	0.26	0.23	0.22	5.0

由上表可知,项目废水 COD_{Cr}、BOD₅、SS、TP、NH₃-N 等均满足红谷滩污水处理厂接管标准,阴离子表面活性剂等其他污染指标满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中一级标准

9.2.1.3 厂界噪声监测结果及评价

厂界噪声监测结果见表 9-9。

表 9-9 厂界噪声监测结果

监测时间	监测点位	监测结果[dB(A)]	执行标准	达标情况
2019-12-5 昼间	厂界东外 1 米处▲N1#	58.9	65	达标
	厂界南外 1 米处▲N2#	61.6	65	达标
	厂界西外 1 米处▲N3#	59.0	65	达标

南昌欧菲光科技有限公司中小尺寸电容屏项目

	厂界北外 1 米处▲N4#	55.2	65	达标
2019-12-5 夜间	厂界东外 1 米处▲N1#	47.8	55	达标
	厂界南外 1 米处▲N2#	46.0	55	达标
	厂界西外 1 米处▲N3#	44.4	55	达标
	厂界北外 1 米处▲N4#	44.1	55	达标
2019-12-6 昼间	厂界东外 1 米处▲N1#	58.0	65	达标
	厂界南外 1 米处▲N2#	59.0	65	达标
	厂界西外 1 米处▲N3#	57.3	65	达标
	厂界北外 1 米处▲N4#	56.0	65	达标
2019-12-6 夜间	厂界东外 1 米处▲N1#	45.8	55	达标
	厂界南外 1 米处▲N2#	44.7	55	达标
	厂界西外 1 米处▲N3#	51.5	55	达标
	厂界北外 1 米处▲N4#	46.1	55	达标

由上表可知，项目厂界四周噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 工业企业厂界环境噪声排放限值中的 3 类标准。

9.2.1.4 污染物排放总量核算

根据环评批复文件内容，COD考核指标为59.05t/a，控制指标为26t/a；NH3-N考核指标为3.9t/a，控制指标为3.4t/a。

表 9-10 项目总量计算表

污染物	排放浓度 mg/L	废水流量 t/a	年排放量 t/a	总量考核指 标 t/a	总量控制指 标 t/a	达标情况
COD _{Cr}	108	63427.7	6.85	59.05	26	达标
NH3-N	0.782		0.05	3.9	3.4	达标

本项目在竣工环保验收监测，生产废水排放量为252.7t/d（63427.7t/a），实际化学需氧

量排放浓度为108mg/L、氨氮排放浓度为0.782mg/L，实际CODcr总量指标：6.85t/a、实际NH₃-N总量指标：0.05t/a，满足原环评预测排放浓度及总控制量。

10 公众意见调查

（1）调查目的

重点了解项目周边公众对工程的基本态度和公众对项目投产后的环境影响反应。

（2）调查方式与对象

本次公众参与的对象为工程所涉及的范围内，尤其是工程周围的居民群体。调查工作人员将印好的 30 份调查表 30 份个人调查表及 5 份团体通过机关、工厂、学校、村委会等多渠道，选择不同职业、年龄代表随机发到被调查人员手中，当场填写，同时对公众反映的问卷以外的问题作好记录。

（3）调查公告

调查公告见附件《南昌欧菲光科技有限公司中小尺寸电容屏项目建设项目竣工环境保护验收监测公众意见调查公告》（附件）。调查内容主要为周边居民对该项目在试运行期间的的环境满意程度。如项目产生的废气、废水、噪声、固废对周边环境的影响等。

（4）调查结果

根据表 10-1、10-2 调查统计：

- 1、100%被调查人员认为本工程施工期噪声无影响。
- 2、100%被调查人员认为本工程施工期扬尘的无影响。
- 3、100%被调查人员认为本工程施工期废水无影响。
- 4、100%被调查人员认为本工程施工期无扰民或纠纷。
- 5、100%被调查人员认为本工程竣工后废水无影响。
- 6、100%被调查人员认为本工程竣工后废气无影响。
- 7、100%被调查人员认为本工程竣工后噪声无影响。
- 8、100%被调查人员认为本工程竣工后固体废物储运及处理处置无影响。
- 9、100%被调查人员认为本工程竣工后无污染事故发生。
- 10、100%被调查人员认为本工程竣工后环保工作表示满意。

表 10-1 项目公众参与调查人员情况汇总表

序号	姓名	性别	职业	文化程度	电话号码	单位或住址
1	李小迪	男	普职	本科	15179193513	和正智慧谷
2	孙敏英	女	普职	高中	18720966886	万科金域传奇小

南昌欧菲光科技有限公司中小尺寸电容屏项目

						区
3	左鹏飞	男	普职	大专	18270854654	龙潭村
4	邓沙	女	文职	高中	15070056064	龙潭村
5	黄丹	女	/	本科	15107062397	和正智慧谷
6	方明霞	女	普职	大专	17707003250	和正智慧谷
7	胡营勇	男	工程师	本科	15818741449	和正智慧谷
8	谢双桥	男	技工	本科	18611052991	和正智慧谷
9	周富江	男	普职	本科	18879173570	新力帝泊湾
10	陆青华	女	/	大专	13576996620	和正智慧谷
11	汪燕	女	/	本科	15270940185	和正智慧谷
12	金栋	男	普职	高中	15070802174	和正智慧谷
13	李毅	男	普职	大专	18170986333	麦园小区
14	孙东方	男	普职	高中	13732908285	龙潭村
15	占太	男	普职	初中	17679513056	龙潭村
16	胡瞬华	男	普职	大专	17635937282	龙潭村
17	龚武幸	男	普职	高中	18070021118	和正智慧谷
18	周小弟	女	普职	高中	13970098338	龙潭村
19	唐兴发	男	普职	高中	15170044621	麦园小区
20	唐诗文	男	普职	大专	18688948506	万科金城传奇小区
21	吴琼	女	普职	大专	13479110826	乐活公园城
22	毕金飞	男	普职	大专	13576068152	南天阳光
23	刘春红		普职	高中	15879119600	新力帝泊湾
24	井云	女	普职	大专	18073691182	龙潭村
25	金小燕	女	普职	大专	18702548773	龙潭村
26	曹伟	男	普职	高中	18073691182	卫国村
27	曹霞	女	普职	高中	15886653707	卫国村
28	林燕子	女	普职	高中	13667082386	龙潭村
29	周海艳	女	普职	大专	15579165097	龙潭村
30	武林	男	研发员	本科	18665870443	乐活公园城

团体调查

1	中环地产	17387215217	榆林路
2	隆昌手机零售店	18379990688	丁香路
3	阿莲超市	15170835291	榆林路
4	昌盛大药房	18162757955	丁香路
5	战影网咖	15162537856	丁香路

表 10-2 个人公众调查统计结果

时间	调查内容	选项	人数	比例（%）
/	被调查人数		30	100
	被调查人员文化程度	小学	0	0
		初中	1	3
		高中和中专	11	37
		大专以上	18	60
		未知	0	0
	被调查人员职业	干部	2	7
		工人	0	0
		农民	0	0
		一般职员	28	93
施工期	噪声对您的影响程度	没有	30	100
		影响较	0	0
		影响	0	0
	扬尘对您的影响程度	没有	30	100
		影响较	0	0
		影响	0	0
	废水对您的影响程度	没有	30	100
		影响较	0	0
		影响	0	0
	是否有扰民现象或纠纷	没有	30	100
有		0	0	
试生产期	废水对您的影响程度	没有	30	100
		影响较	0	0
		影响	0	0
	废气污对您的影响程度	没有	30	100
		影响较	0	0
		影响	0	0
	噪声对您的影响程度	没有	30	100
		影响较	0	0
		影响	0	0
	固体废物储运及处理处置 对您的影响程度	没有	30	100
		影响较	0	0
		影响	0	0
	是否发生过环境污染事故	没有	30	100
		有	0	0
对项目的环保工作满意程度		满意	30	100
		较满意	0	0
		不满意	0	0

表 10-3 项目公众意见调查一览表（单位/团体）

时间	调查内容	选项	团体	比例（%）
施工期	噪声对您的影响程度	没有	5	100
		影响较	0	0
		影响	0	0
	扬尘对您的影响程度	没有	5	100
		影响较	0	0
		影响	0	0
	废水对您的影响程度	没有	5	100
		影响较	0	0
		影响	0	0
	是否有扰民现象或纠纷	没有	5	100
		有	0	0
竣工后	废水对您的影响程度	没有	5	100
		影响较	0	0
		影响	0	0
	废气污对您的影响程度	没有	5	100
		影响较	0	0
		影响	0	0
	噪声对您的影响程度	没有	5	100
		影响较	0	0
		影响	0	0
	固体废物储运及处理处置 对您的影响程度	没有	5	100
		影响较	0	0
		影响	0	0
	是否发生过环境污染事故	没有	5	100
		有	0	0
	对项目的环保工作满意程度	满意	5	100
		较满意	0	0
		不满意	0	0

从上述公众意见调查结果中可以看出：大部分被调查个人及单位/团体认为该项目运营后对自己或单位/团体影响不大，对项目验收无异议。

10. 结论与建议

10.1 环境保护设施调试效果

10.1.1 污染物排放监测结果

10.1.1.1 废水

验收监测期间（2019.12.05-12.06），建设单位废水总排口 COD_{Cr}、BOD₅、SS、TP、NH₃-N 排放满足红谷滩污水处理厂接管标准，阴离子表面活性剂等其他污染指标排放满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中一级标准。

10.1.1.2 废气

验收监测期间（2019.12.05-12.06），建设单位蚀刻工序产生的HCl及精密印刷工序产生的非甲烷总烃排放均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级排放标准及无组织排放浓度限值。

10.1.1.3 噪声

验收监测期间，建设单位昼夜厂界四周噪声监测均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。

10.1.1.4 固体废物

项目认真落实各类固废收集、处置和综合利用措施，项目固体废物主要为废光学胶边角料、不合格品、ITO 膜边角料、污水处理污泥、蚀刻液空桶、废油墨桶、废有机溶剂、废有机溶剂空桶、废机油、废树脂等。蚀刻液空桶、废有机溶剂空桶、废油墨桶、废活性炭、废有机溶剂、废机油、废树脂等危废分类收集后储存于危废暂存库，交由弋阳海创环保科技有限公司、江西东江环保有限公司及江西国孚润滑油工业有限公司等有资质单位处理；不合格产品回收再利用，不能利用的交原厂家回收利用；废光学胶边角料、ITO 膜边角料、一般废包装材料收集后外售综合利用；污水处理站污泥收集后，及时交由环卫部门处理。

10.1.5 总量控制结果及评价

本项目在竣工环保验收监测，生产废水排放量为252.7t/d（63427.7t/a），实际化学需氧量排放浓度为108mg/L、氨氮排放浓度为0.782mg/L，实际COD_{Cr}总量指标：6.85t/a、实际NH₃-N总量指标：0.05t/a，满足原环评预测排放浓度及总控制量。

10.2 工程建设对环境的影响

项目的开发建设带动周边的经济发展，促进邻近片区的开发和发展，具有较大的经济和社会效益。项目建设及试运行期间，未发生扰民事件，未收到群众环保投诉。

10.3 总体结论

南昌欧菲光科技有限公司中小尺寸电容屏项目，验收监测期间，该工程外排的废水、废气、厂界噪声均符合相应标准限值的要求，固体废物得到妥善处理，落实了环评批复的要求。环保措施可行，项目建设至今未接到污染投诉。

本项目达到了建设项目竣工环境保护验收的要求，具备申请竣工环境保护验收的条件，建议通过项目竣工环境保护验收。

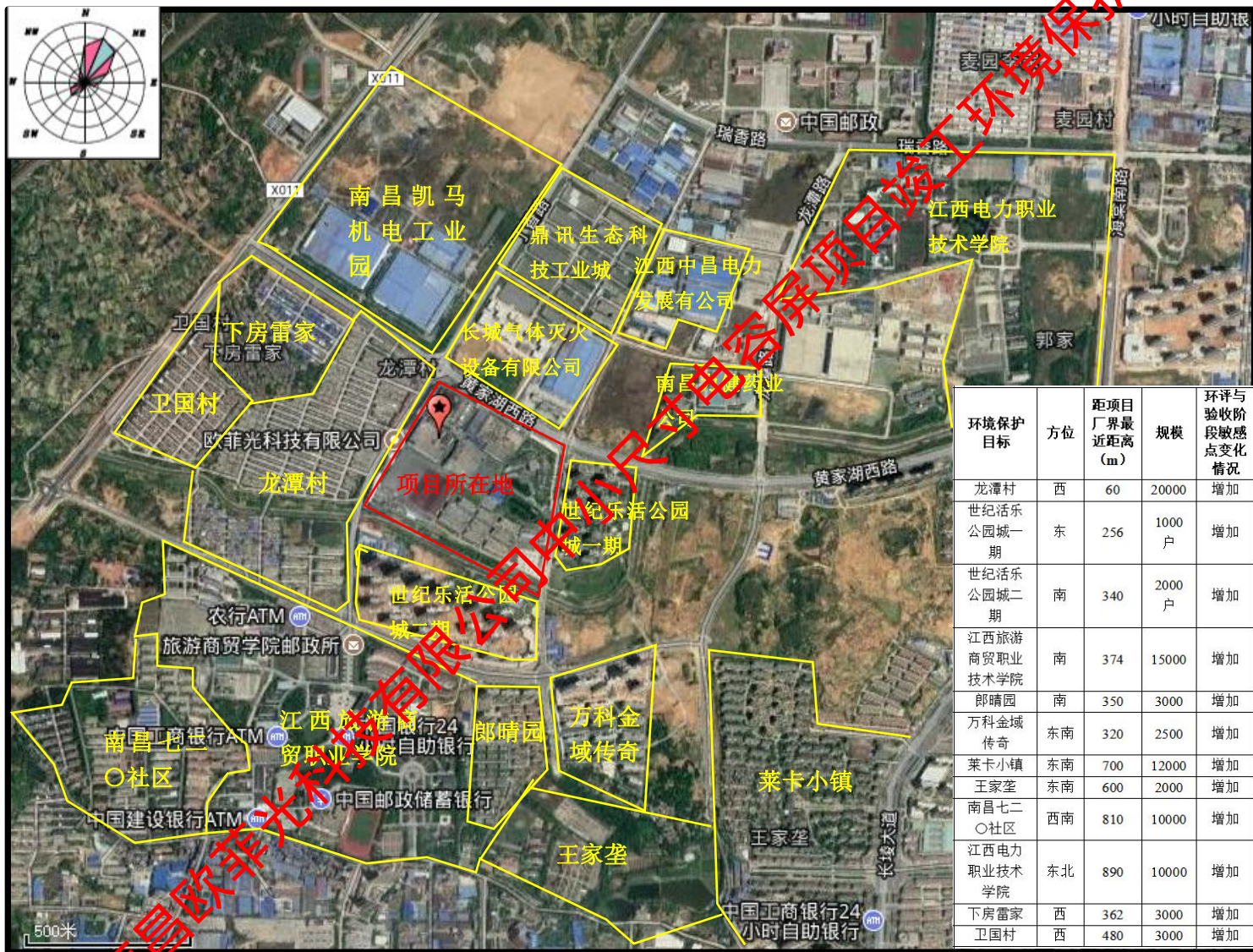
10.4 建议

(1) 建议公司在今后的运营过程中不断加强环境保护管理，健全完善各项环境保护规章制度，确保各项污染物长期、稳定、达标排放。

(2) 加强安全生产管理及环保设施的日常运行管理，严格执行所制定的环境保护管理制度的相关规定，提高设备的完好率，确保外排污染物长期、稳定达标排放。加强环境风险防范意识，杜绝非正常排污事故的发生。



附图一 项目地理位置图



环境保护目标	方位	距项目厂界最近距离(m)	规模	环评与验收阶段敏感点变化情况
龙潭村	西	60	20000	增加
世纪活乐公园城一期	东	256	1000户	增加
世纪活乐公园城二期	南	340	2000户	增加
江西旅游商贸职业技术学院	南	374	15000	增加
郎晴园	南	350	3000	增加
万科金域传奇	东南	320	2500	增加
莱卡小镇	东南	700	12000	增加
王家垄	东南	600	2000	增加
南昌七二〇社区	西南	810	10000	增加
江西电力职业技术学院	东北	890	10000	增加
下房雷家	西	362	3000	增加
卫国村	西	480	3000	增加

附图三 项目周边关系图

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		南昌欧菲光科技有限公司中小尺寸电容屏项目				项目代码		建设地点		南昌市经济技术开发区					
	行业类别（分类管理名录）		光电子器件及其他电子器件制造，新建项目				建设性质 ☐ 新建 ☒ 改扩建 ☐ 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		N28°5'11.81"， E115°46'51.20"					
	设计生产能力		年产中小尺寸电容式触摸屏 4000 万片				实际生产能力		年产中小尺寸电容式触摸屏 4000 万片		环评单位		江西省农业科学院			
	环评文件审批机关		南昌市环境保护局				审批文号		洪环审[2014]245		环评文件类型		环境影响评价报告书			
	开工日期		2014 年 11 月				竣工日期		2015 年 8 月		排污许可证申领时间		/			
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		/			
	验收单位		江西南大融汇环境技术有限公司				环保设施监测单位		/		验收监测时工况		93.8%			
	投资总概算（万元）		636756				环保投资总概算（万元）		178		所占比例（%）		0.16			
	实际总投资		636756				实际环保投资（万元）		200		所占比例（%）		0.27			
	废水治理（万元）		/	废气治理（万元）		130	噪声治理（万元）		50	固体废物治理（万元）		12	绿化及生态（万元）		/	其他（万元）
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		251 天/a				
运营单位		南昌欧菲光科技有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		913601085638140676		验收时间		2020 年 5 月				
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填 ）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水		/	63427.7				63427.7	/							
	化学需氧量		/	108				6.85	26							
	氨氮		/	0.782				0.05	3.4							
	石油类															
	废气		/													
	二氧化硫															
	烟尘		/													
	工业粉尘															
	氮氧化物															
工业固体废物																
与项目有关的其他特征污染物																

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；其他单位为 t/a